

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787561230022

10位ISBN编号：7561230028

出版时间：2011-2

出版时间：西北工业大学出版社

作者：宋绪丁 主编

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书主要阐述了机械制造的各种加工方法及工艺过程的基本问题。内容共10章，包括绪论、金属切削加工的基础知识、机床的基础知识、数字控制机床及其数字控制技术、切削加工方法、齿轮齿形的加工、机械加工精度、尺寸链、机械加工工艺过程、零件的结构工艺性和先进制造技术。

本书可作为高等院校机械类专业的教材，亦可供工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

绪论第1章 金属切削加工的基础知识 1.1 切削运动和切削要素 1.2 金属切削刀具 1.3 金属的切削过程
1.4 加工质量和生产率 1.5 材料的切削加工性 复习思考题第2章 机床的基础知识 2.1 机床的分类
和型号 2.2 机床的机械传动 2.3 普通车床传动系统分析 2.4 机床的液压传动 复习思考题第3章 数
字控制机床及其数字控制技术 3.1 数控机床及数控技术简介 3.2 数控加工工艺基础知识 3.3 数控加
工工艺设计 3.4 数控车削编程 3.5 数控铣削编程 复习思考题第4章 切削加工方法 4.1 车削加工
4.2 钻镗加工 4.3 刨削、插削和拉削加工 4.4 铣削加工 4.5 磨料切削加工 4.6 光整加工 4.7 特种
加工 复习思考题第5章 齿轮齿形的加工 5.1 渐开线齿轮概述 5.2 圆柱齿轮齿形的成形法加工 5.3
圆柱齿轮齿形的展成法加工 5.4 圆柱齿轮齿形的磨加工 复习思考题第6章 机械加工精度 6.1 概述
6.2 工艺系统的几何误差 6.3 工艺系统力效应产生的误差 6.4 工艺系统热变形产生的误差 6.5 加
工误差分析 复习思考题第7章 尺寸链 7.1 尺寸链的基本概念 7.2 尺寸链的解算 7.3 工艺尺寸链的
计算 复习思考题第8章 机械加工工艺流程 8.1 主要表面加工方法的选择 8.2 机械加工工艺流程的基
本概念 8.3 工件的安装和夹具 8.4 工艺规程的拟定 8.5 典型零件工艺流程 复习思考题第9章 零件
的结构工艺性 9.1 零件的结构工艺性的基本概念及要 9.2 零件的机械加工结构工艺性示例 复习思
考题第10章 先进制造技术参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>