

<<机械制造基础工程训练>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础工程训练>>

13位ISBN编号：9787561216972

10位ISBN编号：7561216971

出版时间：2006-9

出版时间：陕西西北工业大学

作者：马保吉

页数：304

字数：474000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础工程训练>>

### 内容概要

本书是为了适应21世纪高级工程技术人才培养的要求以及高等工程教育课程体系深化改革的精神，在总结多年教学实践经验的基础上，借鉴各高等院校的教学经验编写的。

全书共17章，内容包括绪论，工程材料的基础知识，铸造，锻造，焊接与黏接，板料冲压，车削加工，铣削加工，刨削、拉削加工，磨削加工，磨削、光整中工与精密加工，钳工及装配，镗削及特形表面的加工，数控加工，特种加工，常用非金属材料的加工，机械制造工艺综合分析以及面向环境的设计制造等。

本书可作为高等学校文、理、工科类学生的工程训练教材，也可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造基础工程训练&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论 第一节 制造系统与机械制造系统概述 第二节 机械制造基础工程训练的目的、任务和内  
容第二章 工程材料的基础知识 第一节 概述 第二节 常用工程材料 第三节 热处理与表面处理第  
三章 铸造 第一节 概述 第二节 砂型铸造 第三节 铸铁的熔炼及浇注 第四节 特种铸造 第五节 铸  
造新工艺、新技术简介第四章 锻造 第一节 概述 第二节 金属的加热与锻件的冷却 第三节 自由锻  
造 第四节 锤上模锻和胎模锻 第五节 精密模锻、轧制、挤压和拉拔工艺 第六节 锻造新工艺、新  
技术简介第五章 焊接与黏接 第一节 概述 第二节 手工电弧焊 第三节 气焊和气割 第四节 其他焊  
接方法 第五节 焊接新技术、新工艺简介 第六节 黏接第六章 板料冲压 第一节 概述 第二节 冲压  
设备 第三节 冲压的基本工序 第四节 冲压模具 第五节 典型冲压件的工艺过程及质量分析 第六  
节 冲压新工艺、新技术简介第七章 车削加工 第一节 概述 第二节 车床 第三节 车刀 第四节 车削  
时工件的装夹方式与车床附件 第五节 各种车削方法第八章 铣削加工 第一节 概述 第二节 铣床及  
其附件 第三节 铣刀 第四节 铣削方法第九章 刨削、拉削加工 第一节 概述 第二节 刨床 第三节  
刨刀的安装与工件的装夹 第四节 刨削加工 第五节 拉削加工第十章 磨削、光整加工与精密加工  
第一节 概述 第二节 常用磨床及其组成 第三节 砂轮 第四节 磨削加工方法 第五节 光整加工 第  
六节 精密和超精密加工第十一章 钳工及装配 第一节 概述 第二节 钳工常用器具 第三节 划线 第  
四节 锉削 第五节 锯割 第六节 钻孔、扩孔与铰孔 第七节 攻螺纹与套螺纹 第八节 刮削 第九节  
装配第十二章 镗削及特形表面的加工 第一节 镗削加工 第二节 特形表面的加工第十三章 数控加工  
第一节 概述 第二节 数控编程基础 第三节 数控车削加工编程 第四节 数控铣削第十四章 特种加  
工 第一节 概述 第二节 电火花成形加工 第三节 电火花线切割加工 第四节 电解加工 第五节 激  
光加工 第六节 超声波加工第十五章 常用非金属材料的加工 第一节 塑料的成形 第二节 工程陶瓷  
的成形 第三节 橡胶的成形 第四节 塑料的切削加工 第五节 工程陶瓷的切削加工第十六章 机械制  
造工艺综合分析 第一节 金属材料及零件毛坯的选择 第二节 机械加工方法选择及其经济性分析  
第三节 机械零件制造工艺的制定第十七章 面向环境的设计制造 第一节 绿色设计 第二节 绿色材料  
第三节 绿色工艺规划技术 第四节 绿色包装 第五节 绿色制造系统参考文献

## <<机械制造基础工程训练>>

### 编辑推荐

《机械制造基础工程训练（第3版）》是五层次工程教育体系中的基础工程训练的重要组成部分。

本教材的教学目标是：满足本科生基本制造技术训练的需要，着重培养学生的基本操作技能，着力提高学生娴熟的动手能力。

通过车、铣、刨、磨、钳、焊、铸、热处理、材料成形等传统制造技术实训，使低年级学生实际动手能力得到训练，熟悉基本工业设备操作，切实提高学生的工程素质和实际动手能力，同时培养学生的安全意识、质量意识、成本意识、环境意识、管理意识、品德修养和创新精神。

为后续课程和现代工程系统训练、创新训练提供层面宽、内涵丰富、稳固扎实的“基础”支撑平台。对于内容的组织，则是在“机械制造基础工程”第1版、第2版的基础上，考虑到教学体系的调整 and 现代机械制造技术的发展，对传统的基本制造技术进行了精简，充实了一些目前工业生产中大量使用的工艺如压铸、注塑、钣金等，将数控加工、特种加工、计算机辅助加工等内容纳入现代系统工程训练之中。

为了建立制造系统、制造过程的概念，提高学生综合应用制造手段的能力和解决实际问题的能力，安排了机械制造工艺过程综合分析的内容。

<<机械制造基础工程训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>