

<<深孔加工技术>>

图书基本信息

书名：<<深孔加工技术>>

13位ISBN编号：9787561216965

10位ISBN编号：7561216963

出版时间：2003-1

出版时间：西北工业大学出版社

作者：王世清

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<深孔加工技术>>

内容概要

本书系统全面地阐述了深孔加工的切削机理、基本理论、基础知识、加工系统、刀具设计、机床改造、加工工艺、加工实例、加工检测及发展动向等，特别是对超细长深孔的加工、难切削材料的深孔加工、种种高难度深孔加工实例、深孔加工孔轴心线的控制及加工质量的控制等方面做了较为突出的描述。

本书是作者多年来对深孔加工技术研究的决结及体验。
全书内容精练、理论充实、应用具体，可供有关技术人员阅读，也可供大专院校师生参考。

<<深孔加工技术>>

书籍目录

第一章 深孔加工基础知识第一节 深孔加工简介第二节 深孔钻的结构及切削角度第三节 深孔加工的类型及特点第四节 深孔刀具的受力分析第五节 深孔加工的切削液第二章 深孔加工系统第一节 常用深孔加工系统简介第二节 DF系统设计理论第三节 深孔加工系统中的常用装置第四节 普通车床改装为深孔加工机床第三章 枪钻第一节 枪钻的结构第二节 枪钻的几何参数及设计第三节 枪钻的使用第四节 新型枪钻第四章 内排屑深孔钻第一节 单内热电厂屑深孔钻第二节 多错齿内排屑深孔钻第三节 喷吸钻和DF深孔钻第四节 新型错齿内排屑深孔钻第五节 内排屑深孔钻的使用第五章 其他类型深孔钻第一节 深孔麻花钻第二节 套料钻第三节 深孔扁钻第六章 深孔镗削、铰削及刀具第一节 深孔镗削的特点及分类第二节 深孔镗刀的结构设计第三节 深孔镗刀的几何参数第四节 深孔铰削的特点、分析及深孔铰刀结构第五节 深孔铰刀的几何参数第六节 深孔镗、铰刀的使用第七章 深孔滚压加工第一节 滚压加工机理第二节 滚压加工方式第三节 滚压加工工艺参数第四节 典型深孔滚压工具第五节 深孔滚压加工时常见的几个问题第八章 深孔珩磨加工第九章 深孔振动钻削第十章 深孔零件的加工工艺第十一章 深孔加工中的常见问题第十二章 深孔加工难题实例第十三章 深孔加工的检测与监控第十四章 深孔加工技术的研究动态参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>