

<<机床计算机数控>>

图书基本信息

书名：<<机床计算机数控>>

13位ISBN编号：9787561200353

10位ISBN编号：7561200358

出版时间：1996-2

出版时间：西北工业大学出版社

作者：李诚人，吴武贤 编著

页数：276

字数：458000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床计算机数控>>

内容概要

机床计算机数控是本世纪70年代发展起来的机床控制新技术，在我国正获得日益广泛的应用。本书在介绍机床计算机数控基本原理的基础上，着重阐述软件插补、闭环控制、软件结构、数据处理等几项关键技术，书中 § 1.4、第二章 § 4.4、§ 5.2和第七章介绍了经济型计算机数控技术。

在编写方面，以原理和软件为主，兼顾应用和硬件。

本书适合从事计算机数控的工程技术人员使用，也可作大专院校机床、计算机应用专业的教材。

<<机床计算机数控>>

书籍目录

第一章 概述 1.1 CNC的基本概念 1.2 CNC是如何工作的 1.3 介绍国外几个典型的CNC系统 1.4 经济型机床计算机数控第二章 CNC的输入 2.1 概述 2.2 键盘及阅读机工作原理 2.3 零件程序存储器和零件程序缓冲器 2.4 输入程序 2.5 MDI输入 2.6 零件子程序及其嵌套 2.7 中断服务程序CNC的编辑 2.8 盒式磁带机及其接口第三章 CNC的数据处理 3.1 概述 3.2 译码 3.3 刀具半径补偿原理 3.4 数据处理第四章 CNC的软件结构 4.1 概述 4.2 前后台型的软件结构 4.3 中断型软件结构 4.4 经济型计算机数控的软件框图第五章 软件插补 5.1 概述 5.2 脉冲增量插补 5.3 数据采样插补第六章 闭环系统位置伺服 6.1 概述 6.2 闭环系统的伺服控制 6.3 闭环系统中的位置补偿 6.4 手动控制 6.5 脉冲宽度调制器-直流电动机调速系统第七章 开环伺服系统 7.1 概述 7.2 步进电机 7.3 步进电机的驱动电源 7.4 脉冲分配 7.5 进给速度控制与自动加减速 7.6 开环系统的位置补偿第八章 控制面板监控及系统诊断 8.1 控制面板的监控 8.2 CNC系统的诊断第九章 机床可编程逻辑接口 9.1 概述 9.2 继电器、固态电路和软件逻辑的比较 9.3 可编程逻辑控制器PLC 9.4 7360CNC的可编程应用逻辑 9.5 以微型计算机为基础的逻辑软件第十章 计算机数控的CRT显示 10.1 概述 10.2 CRT的工作原理 10.3 显示程序的结构 10.4 显示程序和系统程序的关系 10.5 编制CNC显示程序应注意的问题参考文献

<<机床计算机数控>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>