<<焊接结构生产>>

图书基本信息

书名:<<焊接结构生产>>

13位ISBN编号: 9787561159309

10位ISBN编号: 7561159307

出版时间:2011-1

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<焊接结构生产>>

内容概要

《焊接结构生产》是新世纪高职高专教材编审委员会组编的焊接技术及自动化类课程规划教材之一。

本教材是根据教育部制定的焊接结构生产课程教学大纲以及由人力资源和社会保障部制定的《焊工国家职业标准》编写而成的,以项目为主线、以能力为本位,把教学内容贯穿在确立的教学项目中。

本教材围绕焊接结构生产工艺过程,分为焊接结构基础知识、焊接结构生产过程和焊接结构生产组织三大部分。

焊接结构基础知识部分主要介绍典型焊接结构基本构件、焊接接头形式、焊接结构生产过程、焊接应力与变形、消除焊接应力和预防变形的措施以及焊接接头疲劳破坏和脆性断裂等基础理论知识;焊接结构生产过程部分介绍了焊接结构零件加工、焊接结构装配、焊接结构工艺性审查和典型焊接结构的生产工艺,这部分内容是本教材的重点;焊接结构生产组织部分主要介绍焊接结构的生产组织、质量和安全技术管理。

<<焊接结构生产>>

书籍目录

参考文献

绪论	
项目一	焊接结构基本知识
任务	1 焊接结构的基本构件
任务2	2 焊接接头的基本知识
任务:	3 焊接结构的生产工艺过程
综合	练习
项目二	典型结构焊接应力与变形的控制
任务'	1 典型结构的焊接应力与变形
	2 焊接残余应力的控制
任务:	3 焊接残余变形的控制
任务	4 焊接结构的脆性断裂和疲劳破坏
综合	练习
	焊接结构生产工艺
	1 钢材的矫正及预处理
任务2	2 划线、放样、下料 3 弯曲与成形
任务	3 弯曲与成形
任务	4 冲压成形
任务:	5 焊接结构的装配
	6 焊接变位机械
综合	·
	焊接结构加工工艺规程编制及生产工を
	1 焊接结构工艺性审查
任务2	2 焊接结构加工工艺规程编制
	3 桥式起重机桥架的生产工艺
	4 压力容器的生产工艺
.—,	5 船舶结构的生产工艺
综合:	
—	焊接结构生产的组织与安全技术
.—	焊接车间的设计
	焊接结构生产的组织
	焊接生产中的安全技术
综合练	习

<<焊接结构生产>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com