

<<数控车床高级工考证实训指导>>

图书基本信息

书名：<<数控车床高级工考证实训指导>>

13位ISBN编号：9787561158050

10位ISBN编号：756115805X

出版时间：2010-10

出版时间：大连理工大学出版社

作者：俞涛，张德荣 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床高级工考证实训指导>>

### 内容概要

《数控车床高级工考证实训指导》是新世纪高职高专教材编审委员会组编的数控技术应用类课程规划教材之一。

数控技术是用数字信息对机械运动和工作过程进行控制的技术，数控装备是以数控技术为代表的新技术对传统制造业和新兴制造业的渗透形成的机电一体化产品，即所谓的数字化装备，其技术范围覆盖很多领域，包括机械制造技术，信息处理、加工、传输技术，自动控制技术，伺服驱动技术，传感器技术和软件技术等。

数控技术的应用不但给传统制造业带来了革命性的变化，使制造业成为工业化的象征，而且随着数控技术的不断发展和应用领域的扩大，对国计民生的一些重要行业(机械、汽车、轻工、医疗等)的发展起着越来越重要的作用，因为这些行业所需装备的数字化已是现代发展的大趋势。

学生或员工一旦进入现代企业就能够接受行业标准、通晓企业流程及适应工作规范，从而表现出强烈的职业化素质与人文素养，是职业教育所追求的。

为配合国家紧缺型数控人才的培养，针对数控乃至相关专业高职高专的学生，我们编写了《数控车床高级工考证实训指导》。

本教材是基于工作过程的课程开发方法(Work Process Based Curriculum Design

Method)、按照从简单到复杂、从单一到组合的能力递增方法进行编写，内容充实，针对性强。

目的是使学生或员工能够通过较短时间的学习或培训，尽快掌握数控车床的编程和操作，从而获得数控车床高级工技能证书。

## <<数控车床高级工考证实训指导>>

### 书籍目录

#### 学习情境0 基础篇

- 子学习情境1 数控机床概述
- 子学习情境2 坐标系、程序的基本格式
- 子学习情境3 刀具的选用
- 子学习情境4 数控车床零件的装夹及找正
- 子学习情境5 数控机床的手动操作
- 子学习情境6 5S管理、安全

#### 学习情境1 轴类零件的加工

- 子学习情境1 简单轴类零件的加工
- 子学习情境2 复杂轴类零件的加工

#### 学习情境2 中等复杂套类零件的加工

#### 学习情境3 特型面零件的加工

#### 学习情境4 槽类零件的加工

- 子学习情境1 切断和外沟槽的加工
- 子学习情境2 内沟槽的加工
- 子学习情境3 端面槽的加工
- 子学习情境4 子程序的应用

#### 学习情境5 螺纹类零件的加工

#### 学习情境6 组合件(内、外螺纹)的加工

#### 学习情境7 运用刀具补偿的编程与加工

#### 学习情境8 组合件(圆锥面配合)的加工

#### 学习情境9 椭圆的加工

- 子学习情境1 椭圆标准方程的应用
- 子学习情境2 椭圆参数方程的应用

#### 学习情境10 复杂组合件的加工

#### 附录

- 附录1 数控车床操作工职业标准
- 附录2 数控车床高级工技能测试题库

#### 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>