

<<(新世纪中等职业教育)数控加工技>>

图书基本信息

书名：<<(新世纪中等职业教育)数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787561150863

10位ISBN编号：7561150865

出版时间：2009-9

出版时间：大连理工大学出版社

作者：赵秀娟，吴海霞 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《数控加工技术（数控机床系统维修）》是新世纪中等职业教育数控技术应用类课程规划教材之一。

近几年，随着装备制造业的水平不断提高，对职业教育的要求越来越高，其中中等职业教育肩负着培养具有一定的职业能力、创业能力和终身学习能力，在生产、服务、管理第一线工作的实用型技能人才和高素质劳动者的重任。

我校在各级部门的大力支持下，使数控技术应用专业打破了原来的专业教学标准和传统的学科体系，形成了以就业为导向、以岗位需求为目标、以职业素质和能力为主线、以工作任务为依据、以工作过程为基准、以项目实施为载体、以灵活多样的教学方法为手段的“岗位引领、任务驱动”项目课程体系的专业教学标准，通过教材立体化、教师一体化、教法多元化实现能力职业化，采用温家宝总理提出的“在做中学，在做中教”的教学模式。

据此，我校组织相关一线优秀任课教师编写了《数控加工技术（车削加工）》、《数控加工技术（铣削加工）》、《数控加工技术（数控机床系统维修）》等系列教材，充分体现了实用性、技能性、先进性、科学性和综合性。

本教材共分7章：第1章从液压油、液压元件、液压回路到液压系统，目的在于让学生掌握数控机床液压系统方面的知识，培养学生分析和排除液压系统故障的能力；第2章介绍电气PLC系统，目的在于让学生掌握数控机床电气系统方面的知识，培养学生分析和排除电气系统故障的能力；第3章介绍数控机床维修的基础知识；第4章讲述数控机床机械故障及其诊断；第5章讲述常见控制系统故障及其诊断；第6章列举了几个典型的数控机床维修实例；第7章为实验部分，对数控机床常见故障进行分析。其中第3~7章的目的在于培养学生对数控机床机械故障和系统故障进行诊断、分析与排除的能力。

书籍目录

绪论第1章 数控机床的液压控制技术 1.1 液压传动的基础知识 1.2 液压泵、液压马达和液压缸 1.3 液压控制阀和辅助元件 1.4 液压基本回路 1.5 数控机床液压系统 1.6 液压系统的使用、维护和保养 复习思考题第2章 可编程序控制器 2.1 可编程序控制器的组成 2.2 可编程序控制器的基本指令 复习思考题第3章 数控机床维修基础 3.1 数控机床维修的基本条件 3.2 数控机床的构成 3.3 数控机床的故障诊断 复习思考题第4章 数控机床机械故障诊断 4.1 数控机床使用中应注意的问题 4.2 机械故障诊断方法 4.3 主要机械部件故障诊断 复习思考题第5章 常见控制系统故障诊断 5.1 数控系统的日常维护 5.2 经济型数控机床的数控系统故障 5.3 全功能数控机床的数控系统故障 5.4 伺服系统故障诊断 复习思考题第6章 数控机床维修实例 6.1 数控车床维修实例 6.2 数控铣床维修实例 6.3 数控加工中心维修实例 6.4 综合维修实例 6.5 对数控系统抗干扰方面的要求第7章 实验 实验一 华中数控系统HED-21S综合实验台实验 实验二 数控系统的调试 实验三 数控系统的维护 实验四 数控系统的故障诊断附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>