第一图书网, tushu007.com

<<冷冲模设计资料与指导>>

图书基本信息

书名：<<冷冲模设计资料与指导>>

13位ISBN编号：9787561137604

10位ISBN编号：7561137605

出版时间：2009-6

出版时间：辽宁大连理工大学

作者：杨关全，熊良猛主

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《冷冲模设计资料与指导》（第二版）是新世纪高职高专教材编审委员会组编的模具设计与制造类课程规划教材之一。

本教材是高等职业技术学校、高等工程专科学校、部分成人高等学校的模具设计制造专业以及机械、机电类等相关专业的冷冲压工艺及模具设计类教材的配套学习书籍，也可作为模具专业学生课程设计和有关从事模具设计和制造的工程技术人员工作时的参考书籍和工具书。

本教材内容包括：冲压件的工艺性及冲压过程、教材《冷冲压工艺及模具设计》拓展内容、典型冷冲压模具结构图，以及冷冲压工艺与模具设计实例。

本书取材完全立足于冲压工艺制定和模具结构设计的实战需要，很多设计资料来源于冲压设计手册和国家相关冷冲压标准；同时结合高职院校学生的学习特点，取材具有很强的针对性和代表性。可以满足高职学生学习、课程设计以及一般模具设计的工程技术人员从事模具设计时需要。

第一图书网, tushu007.com

<<冷冲模设计资料与指导>>

书籍目录

第1章 冷冲压工艺　1.1 冲压件的工序性　1.2 冷冲压工艺过程第2章 典型零件冷冲压模具结构图　2.1 垫片落料模　2.2 成形件底孔冲模　2.3 冲小孔模　2.4 圆筒拉深件切边模　2.5 成形件侧孔冲裁模　2.6 斜楔切边模　2.7 落料冲孔模　2.8 连续冲裁模　2.9 U形弯曲整形模　2.10 落料弯曲模　2.11 连续弯曲模　2.12 圆筒件首次拉深模　2.13 落料拉深模　2.14 连续拉深模　2.15 内孔翻边模　2.16 冲孔翻边模　2.17 胀形模　2.18 缩口模第3章 冷冲压工艺制定及模具设计实例　3.1 止动件冲压工艺制定及冲压模具设计　3.2 阳极板冲裁模设计　3.3 支架级进模设计　3.4 芯轴托架冲压工艺方案制定　3.5 玻璃升降器外壳冲压工艺制定及模具设计第4章 冷冲压设计资料　4.1 冲模技术条件　4.2 常用模具结构典型组合　4.3 滑动导向对角导柱模架　4.4 滑动导向后侧导柱模架　4.5 滑动导向中间导柱模架　4.6 滑动导向中间导柱圆形模架　4.7 导柱导套　4.8 凸模　4.9 凹模　4.10 冷冲模卸料装置聚氨酯弹性体　4.11 模板　4.12 导向装置　4.13 模柄　4.14 其他模具标准零件第5章 冷冲压工艺与模具设计拓展内容　5.1 冲裁　5.2 拉深　5.3 缩口附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com