第一图书网, tushu007.com

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787561135754

10位ISBN编号：7561135750

出版时间：2008-1

出版时间：大连理工大

作者：滕宏春

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

我们已经进入了一个新的充满机遇与挑战的时代，我们已经跨入了21世纪的门槛。

20世纪与21世纪之交的中国，高等教育体制正经历着一场缓慢而深刻的革命，我们正在对传统的普通高等教育的培养目标与社会发展的现实需要不相适应的现状作历史性的反思与变革的尝试。

20世纪最后的几年里，高等职业教育的迅速崛起，是影响高等教育体制变革的一件大事。在短短的几年时间里，普通中专教育、普通高专教育全面转轨，以高等职业教育为主导的各种形式的培养应用型人才的教育发展到与普通高等教育等量齐观的地步，其来势之迅猛，发人深思。

无论是正在缓慢变革着的普通高等教育，还是迅速推进着的培养应用型人才的高等职业教育，都向我们提出了一个同样的严肃问题：中国的高等教育为谁服务，是为教育发展自身，还是为包括教育在内的大千社会？

答案肯定而且唯一，那就是教育也置身其中的现实社会。

由此又引发出高等教育的目的问题。

既然教育必须服务于社会，它就必须按照不同领域的社会需要来完成自己的教育过程。

换言之，教育资源必须按照社会划分的各个专业（行业）领域（岗位群）的需要实施配置，这就是我们长期以来明乎其理而疏于力行的学以致用问题，这就是我们长期以来未能给予足够关注的教育目的问题。

众所周知，整个社会由其发展所需要的不同部门构成，包括公共管理部门如国家机构、基础建设部门如教育研究机构和各种实业部门如工业部门、商业部门，等等。

每一个部门又可作更为具体的划分，直至同它所需要的各种专门人才相对应。

教育如果不能按照实际需要完成各种专门人才培养的目标，就不能很好地完成社会分工所赋予它的使命，而教育作为社会分工的一种独立存在就应受到质疑（在市场经济条件下尤其如此）。

可以断言，按照社会的各种不同需要培养各种直接有用人才，是教育体制变革的终极目的。

<<模具制造工艺学>>

内容概要

《模具制造工艺学》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，也是新世纪高职高专教材编审委员会组编的模具设计与制造类课程规划教材之一。

高职高专模具设计与制造专业是培养面向生产一线的以从事模具制造为主的高技能应用型技术人员，侧重于模具制造工艺设计、模具制造、装配、调试能力的培养。

高职高专模具设计与制造专业的学生应当掌握的关键技能是：

1. 能操作普通机械加工设备和现代模具加工设备。
2. 能编制合理工艺方案，运用好各种加工设备加工出高质量的模具零部件。
3. 装配、调试出高质量的成套模具。

高职高专模具设计与制造专业的课程体系应当围绕着上述三点建设。

本教材指导学生在已经掌握模具设计基本知识和机械制造基础知识后，全面系统地学习机械制造技术、模具加工工艺编制、模具制造、装配、调试、模具生产管理、现代模具制造技术的知识；结合高职高专教育的特点，尽可能地针对关键能力的培养，避免课程体系分得过细，造成课程内容的重复。本教材对原课程体系做了较大的改动，核心是模具制造与装配，与模具制造有关的技术知识被纳入同一体系，大大优化了课程内容。

<<模具制造工艺学>>

书籍目录

第1章　绪论 1.1　模具制造技术的现状与发展 1.2　模具制造工艺的任务 1.3　模具制造的特点及基本要求 1.4　本课程的性质、任务和学习方法第2章　切削加工工艺理论基础 2.1　切削加工概述 2.2　金属切削过程的基本规律 2.3　金属切削过程基本规律的应用 思考与练习题第3章　切削刀具 3.1　车刀 3.2　铣刀 3.3　孔加工刀具 3.4 刨刀 思考与练习题第4章　磨削 4.1　砂轮 4.2　磨削运动和磨削用量 4.3　磨削过程 4.4　磨削力和磨削功率 4.5　砂轮的磨损和修整 4.6　磨削温度 4.7　磨削表面质量 4.8　模具的成型磨削 思考与练习题第5章　模具加工机床 5.1　模具切削机床与数控机床基本知识 5.2　车床 5.3　铣床 5.4　钻床 5.5　镗床 5.6　刨床 5.7　磨床 5.8　加工中心 思考与练习题第6章　模具工艺规程设计 6.1 基本概念 6.2　模具加工质量与经济性 6.3　模具工艺规程 6.4　审查图样、选择毛坯 6.5　选择基准、确定各表面加工方法 6.6　拟定工艺路线 6.7　工件的装夹 6.8　典型模具零件的加工工艺分析 思考与练习题第7章　模具的机械加工 7.1　模具工作零件的加工 7.2　模架的加工 7.3　型腔抛光 7.4　数控电火花加工 思考与练习题第8章　模具装配 8.1 概述 8.2　装配尺寸链和装配工艺方法 8.3　模具零件的固定方法 8.4　间隙（壁厚）的控制方法 8.5　冲压模装配 8.6　塑料模装配 思考与练习题第9章　模具的管理 9.1　模具标准化 9.2　模具生产技术管理 9.3　现代模具制造生产管理 思考与练习题第10章　模具先进制造技术 10.1　模具高速切削技术 10.2　模具快速成型技术 思考与练习题参考文献

章节摘录

现代工业生产中，模具是重要的工艺装备之一。
随着科学技术的发展，工业产品的品种和数量不断增加，产品的改型换代加快，对产品的质量和外观不断提出新的要求，对模具质量的要求也越来越高。
模具设计与制造水平的高低，直接影响着国民经济的发展。
世界上工业发达的国家，其模具工业发展迅速，模具总产值超过了机床工业的总产值，其发展速度也超过了机床、汽车、电子等工业，是国民经济的基础工业之一。
模具技术，特别是制造精密、复杂、大型长寿命模具的技术，已成为衡量一个国家机械制造水平的重要标志之一。
目前，我国的模具行业生产厂家有数千

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com