

<<数控车削项目教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车削项目教程>>

13位ISBN编号：9787560982427

10位ISBN编号：7560982425

出版时间：2012-8

出版时间：禹诚 华中科技大学出版社 (2012-08出版)

作者：禹诚

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削项目教程>>

### 内容概要

《中等职业教育“十一五”规划教材：数控车削项目教程（第2版）（书+练习册）》以零件的数控车削加工工作过程为主线进行编写，共分五个项目，每个项目都设置了目标明确、操作性强的具体任务，并在完成任务的过程中插入理论知识，做到理论与实践的一体化。

《中等职业教育“十一五”规划教材：数控车削项目教程（第2版）（书+练习册）》可作为数控技术应用专业、模具设计及制造专业、机电一体化专业的中等职业教育教材，也可作为数控行业从业人员的参考书。

## &lt;&lt;数控车削项目教程&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 数控车床的认识与基本操作 任务1—1数控车床的认识 任务1—2数控车床控制面板的认识 任务1—3数控车床坐标系的建立 任务1—4数控车床的手动操作 任务1—5数控车床的对刀项目二 零件的工艺分析 任务2—1工艺路线的确定 任务2—2工件与刀具的装夹 任务2—3数控车刀的选择（车刀认识、车刀分类、车刀角度） 任务2—4切削用量的选择 任务2—5工艺卡片的填写项目三 数控车削程序编制 任务3—1数控程序结构 任务3—2数控编程的基本功能指令 任务3—3直线插补G00、G01的应用 任务3—4圆弧进给G02、G03的应用 任务3—5简单循环G80、G81的应用 任务3—6复合循环G71、G72、G73的应用 任务3—7刀尖圆弧半径补偿G40、G41、G42的应用 任务3—8螺纹车削G32、G82、G76的应用项目四 程序的输入、编辑与校验 任务4—1数控系统操作面板的认识 任务4—2零件程序的输入 任务4—3零件程序的编辑 任务4—4零件程序的校验项目五 零件的加工与检测 任务5—1零件的加工 任务5—2零件的检测附录 宏指令与编程指令附录1 华中数控世纪星HNC-21/22T数控系统宏指令编程附录2 FANUCi数控系统宏指令编程附录3 西门子802D数控系统宏指令编程附录4 FANUC数控系统编程指令附录5 SINUMER1K802D数控系统编程指令

## <<数控车削项目教程>>

### 编辑推荐

禹诚主编的《数控车削项目教程》率先突破了数控技术应用专业传统教材的呈现形式，以零件的数控车削加工工作过程为导向，以项目为载体，以具体工作任务为驱动力，注重学习过程控制。在具体的教学内容上融趣味性、实用性为一体，并创新了“逆向工作”任务。

<<数控车削项目教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>