

<<生产实习指导书>>

图书基本信息

书名：<<生产实习指导书>>

13位ISBN编号：9787560980911

10位ISBN编号：7560980910

出版时间：2012-8

出版时间：华中科技大学出版社

作者：王叶青

页数：216

字数：360000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<生产实习指导书>>

内容概要

《生产实习指导书(高等院校机械类应用型本科十二五创新规划系列教材)》以不同的机械制造生产模式为编写单元,对生产技术与管理、零件制造质量控制和检测方法、加工设备及车间布置、加工工艺装备、零件的加工特点和装配过程进行了介绍。

内容包括零件毛坯生产车间实习、小件批量零件生产车间实习、大件大批量零件生产车间实习、单件小批量零件生产车间实习、数控加工生产车间实习、装配实习、生产技术部门实习、产品工艺文件管理实习和检测实习。

在典型零件加工工艺过程分析中,在列举了加工工艺过程后,重点叙述机械制造技术课程理论在生产中的应用和具体体现,同时针对列举的零件提供了具体的实习步骤和重点观察内容。

本书既可指导学生到生产现场后能够有条不紊地进行学习,完成理论到实践的体验,又可为培养学生积极主动地发现问题、分析问题和解决工程实际问题的能力提供行之有效的学习方法。

《生产实习指导书(高等院校机械类应用型本科十二五创新规划系列教材)》可供机械设计制造及其自动化、机械工程、工业工程(工程管理)、材料成形及控制工程等专业师生作为实习指导教材;也可为即将从事机械设计、机械制造工作的工程技术人员在见习期间的学习提供参考。

<<生产实习指导书>>

书籍目录

第0章 绪论

- 0.1 实习目的与要求
- 0.2 实习要求
 - 0.2.1 实习工厂的选择
 - 0.2.2 对指导教师的要求
 - 0.2.3 对学生的要求
- 0.3 实习内容
- 0.4 实习方式、管理及考核
 - 0.4.1 实习
 - 0.4.2 实习管理与指导
 - 0.4.3 实习成绩考核
- 0.5 实习日记与实习报告撰写
- 0.6 实习报告的装订

第1章 生产过程简介

- 1.1 生产方式
- 1.2 产品质量要求
- 1.3 影响加工精度的因素
- 1.4 加工质量分析和控制措施
 - 1.4.1 尺寸精度控制措施
 - 1.4.2 形状精度控制措施
 - 1.4.3 位置精度控制措施
 - 1.4.4 表面粗糙度质量控制措施
 - 1.4.5 表面质量控制措施

第2章 零件毛坯生产车间实习

- 2.1 概述
 - 2.1.1 毛坯的类型、特点
 - 2.1.2 毛坯对切削加工的影响
- 2.2 锻造
 - 2.2.1 锻造车间的特点
 - 2.2.2 锻造使用的设备、模具、工装
 - 2.2.3 锻造加工工艺过程
 - 2.2.4 锻造工艺文件
- 2.3 铸造
 - 2.3.1 铸造车间布置特点
 - 2.3.2 铸造工艺装备
 - 2.3.3 铸造工艺
- 2.4 焊接
 - 2.4.1 焊接车间布置特点
 - 2.4.2 使用的焊接设备
 - 2.4.3 焊接工艺过程

第3章 小件批量生产车间实习

- 3.1 生产及管理特点
- 3.2 生产车间使用的设备及布置特点
 - 3.2.1 布置特点
 - 3.2.2 常使用的工艺装备及加工特点

<<生产实习指导书>>

3.3 零件加工工艺举例

- 3.3.1 轴类零件
- 3.3.2 套筒零件
- 3.3.3 齿轮零件

第4章 大件大批量零件生产车间实习

- 4.1 生产及管理特点
- 4.2 生产车间使用的设备及布置特点
 - 4.2.1 生产车间布置特点
 - 4.2.2 常使用的工艺装备及加工特点
- 4.3 零件加工工艺分析
 - 4.3.1 箱体零件加工

第5章 单件小批量零件生产车间实习

- 5.1 生产及管理特点
 - 5.1.1 单件小批量零件的生产特点
 - 5.1.2 单件小批量零件的管理特点
- 5.2 加工工艺特点
- 5.3 生产车间布置特点及使用的设备
 - 5.3.1 生产车间布置特点
 - 5.3.2 常使用的工艺装备及加工特点
- 5.4 零件加工工艺举例
 - 5.4.1 轴类零件加工
 - 5.4.2 套类零件加工
 - 5.4.3 箱体类零件加工

第6章 数控加工生产车间实习

- 6.1 生产及管理特点
 - 6.1.1 数控加工的生产特点
 - 6.1.2 数控加工的管理特点
- 6.2 生产车间使用的设备及布置特点
- 6.3 数控加工工艺特点
- 6.4 零件数控加工工艺
 - 6.4.1 数控车削加工
 - 6.4.2 数控铣削加工
 - 6.4.3 数控加工中心加工
 - 6.4.4 数控线切割加工

第7章 装配实习

- 7.1 装配生产及管理特点
- 7.2 装配车间使用的设备及布置特点
 - 7.2.1 装配车间的布置特点
- 7.2 一装配车间使用的设备
- 7.3 装配工艺
 - 7.3.1 绘制装配工艺系统图绘制
 - 7.3.2 保证装配精度的方法
- 7.4 发动机装配过程举例
 - 7.4.1 发动机总装配过程
 - 7.4.2 发动机装配工艺特点
- 7.5 变速器装配过程举例
- 7.6 汽车总装配过程举例

<<生产实习指导书>>

第8章 生产技术部门实习

8.1 技术部门

8.2 设计软件

8.2.1 Pro / E软件简介

8.2.2 UG软件简介

8.2.3 Master(AM软件简介

8.2.4 SolidWorks软件简介

8.3 设计过程实习

8.3.1 刮板的实体设计举例

第9章 产品工艺文件管理实习

9.1 工艺文件的类型

9.1.1 工艺文件的定义及其作用

9.1.2 工艺文件的类型

9.2 工艺文件的管理方法

9.2.1 图号的编制

9.2.2 复制图的折叠方法

9.3 图样的管理方法

9.3.1 图样分类

9.3.2 编号方法

9.3.3 更改办法

9.4 图样及文件的保管

第10章 检测实习

10.1 零部件常用检测技术

10.1.1 长度检测技术

10.1.2 高度检测技术

10.1.3 深度与厚度的检测技术

10.1.4 角度检测技术

10.1.5 内、外径检测技术

10.1.6 其他常用检测技术

10.2 量规、卡规检测技术

10.2.1 卡规检测技术

10.2.2 量规检测技术

10.2.3 用千分表的检测技术

10.3 三坐标测量机

10.4 常用件测量仪器

10.4.1 CNC齿轮测量中心

10.4.2 连杆综合测量装置

10.4.3 曲轴综合测量仪

参考文献

<<生产实习指导书>>

编辑推荐

《高等学校机械类应用型本科“十二五”创新规划教材：生产实习指导书》内容根据教学大纲的要求和多年的实习教学经验，针对不同的实习环境、不同的机械制造生产模式，以及不同的车间布置、生产管理、加工过程进行了分类。

为能全面指导学生实习，使其到生产现场后能够有条不紊地进行学习，完成从理论到实践的体验，本书将课程理论与其在生产中的应用和具体体现联系起来，以指导学生在实习中能积极主动发现问题、分析问题和解决工程实际问题。

本课程既有理论，又重实践，是一门实践性很强的技术基础课。
作者学风严谨，教材编写认真。

<<生产实习指导书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>