

<<金工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实训教程>>

13位ISBN编号：9787560973333

10位ISBN编号：7560973337

出版时间：2011-10

出版时间：华中科技大学出版社

作者：李启友，等 编

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训教程>>

内容概要

《应用型本科机电类专业“十二五”规划精品教材：金工实训教程（含实训指导）》是根据教育部基础课程教学指导委员会颁发的“高等工业学校金工实习教学基本要求”和教育部工程材料及机械制造基础课程指导小组修订的“工程训练教学基础基本要求”，并结合培养应用型工程技术人才的实践教学特点编写的。

《应用型本科机电类专业“十二五”规划精品教材：金工实训教程（含实训指导）》含教材和实训报告两册。

教材共分12章，主要内容包括工程材料及热处理、铸造、锻压、焊接、刀具及常用量具、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工、数控加工基础、特种加工等。

实训报告包括11项实训内容，要求学生完成车、铣、刨、磨、钳工、铸造、焊接、热处理等常规的加工操作并填写实训报告。

本书可作为高等工科院校机械类、近机类专业金工实习教材，也可供工程技术人员参考使用。

<<金工实训教程>>

书籍目录

第1章 金属材料及热处理实训1.1 金属材料基础知识1.2 铁碳合金1.3 有色金属及其合金1.4 热处理1.5 本章实训第2章 铸造实训2.1 铸造基础2.2 砂型(黏土砂)铸造2.3 砂型制造2.4 作业件实训2.5 铸造合金的熔炼与浇注2.6 铸件落砂及清理2.7 铸件缺陷分析2.8 特种铸造一第3章 铸压实训3.1 锻压基础知识3.2 锻造3.3 锻造坏料的加热及锻件的冷却规范3.4 锻件质量的检验与缺陷分析3.5 板料冲压第4章 焊接实训4.1 焊接基础知识4.2 焊条电弧焊4.3 气焊与气割4.4 常见焊接缺陷及检验方法4.5 焊接综合实训第5章 切削加工基础知识5.1 概述5.2 零件加工技术要求5.3 切削刀具及材料5.4 常用量具第6章 车削加工实训6.1 概述6.2 卧式车床6.3 车床附件及工件的安装6.4 刻度盘及刻度手柄的应用6.5 车刀的刃磨及安装6.6 零件车削第7章 铣削加工实训7.1 概述7.2 铣床7.3 常用铣床附件7.4 铣削加工的基本操作7.5 铣削加工的工艺过程示例第8章 刨削加工实训8.1 刨削加工范围与精度8.2 牛头刨床与插床8.3 刨削加工第9章 磨削加工实训9.1 磨削加工特点9.2 磨床9.3 砂轮的选用、安装与修整9.4 磨削加工第10章 钳工实训10.1 概述10.2 划线10.3 钳工加工10.4 装配第11章 数控加工实训11.1 数控技术与数控机床概述11.2 数控加工编程基础知识11.3 数控加工编程第12章 特种加工实训12.1 特种加工说明12.2 电火花加工12.3 数控线切割机床参考文献

<<金工实训教程>>

编辑推荐

《应用型本科机电类专业“十二五”规划精品教材：金工实训教程（含实训指导）》根据教育部基础课程教学指导委员会颁发的“高等工业学校金工实习教学基本要求”和教育部工程材料及机械制造基础课程指导小组修订的“工程训练教学基础基本要求”，并结合应用型工程技术人才培养目标、实践教学特点和经验编写，强调理论联系实际，直观形象、深入浅出。

本书配套编写有《金工实训报告》，要求学生在实训过程中必须完成《金工实训报告》作业，巩固和深化实训效果。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>