

图书基本信息

书名：<<通风与空调工程施工技术交底记录详解>>

13位ISBN编号：9787560952000

10位ISBN编号：7560952003

出版时间：2009-4

出版时间：华中科技大学出版社

作者：北京土木建筑学会 编

页数：363

字数：468000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

“建筑工程施工技术交底记录”作为建筑工程施工技术资料的重要组成部分，它等同于建筑施工企业管理标准中的作业指导书：是保证建筑工程施工符合设计要求和规范、质量标准以及施工操作工艺标准规定，用以具体指导建筑施工活动的操作性技术文件。它由项目技术负责人组织专业工长和（或）专业技术负责人在分项工程施工前向施工班组全体施工作业人员进行的施工工艺交底。

为了使作为技术性文件的“建筑工程施工技术交底记录”更具有可操作性，更容易被建筑工程施工操作人员理解与掌握，北京土木建筑学会组织有关单位和长期在建筑工程施工一线的工程技术人员，针对班组施工操作的实际情况，编写了这套《建筑工程施工技术交底记录详解系列》丛书，对“建筑工程施工技术交底记录”所包括的材料、机具、作业条件、施工工艺、质量：安全与环境保护等要素进行了细化和详解，帮助施工人员严格执行工程建设程序，坚持合理的施工程序、施工顺序和工艺，使其符合设计要求，满足材料、机具、人员等资源和施工条件要求，并贯彻执行施工组织设计、施工方案和企业技术部门的有关规定和要求。

丛书不仅包括了建筑工程施工常见建筑分项工程的主要材料选用要求、施工机具设备选用要求、施工作业条件要求、施工工艺要点、质量控制要点、施工安全管理、施工现场环境控制等方面的内容，还涵盖了“四新”技术（新材料、新产品、新技术、新工艺）应用和建筑节能要求等方面的内容。

本书《通风与空调工程施工技术交底记录详解》内容翔实，语言简洁，重点突出，力求做到图、文、表并茂，表述准确，取值有据，具有较强的指导性和可读性，可作为建筑工程项目各级工程技术人员、施工操作人员、工程建设监理人员、质量监督人员等的必备工具书，也可作为大中专院校相关专业及建筑施工企业职工培训教材，有助于提高建筑施工企业工程技术人员整体素质及业务水平。

由于时间关系和编者水平有限，书中难免会有错误和疏漏之处，恳请广大读者批评指正，以便再版时修订。

<<通风与空调工程施工技术交底 >

内容概要

本书内容翔实，语言简洁，重点突出，力求做到图，文，表并茂，表述准确，取值有据，具有较强的指导性和可读性，可作为建筑工程项目各级工程技术人员，施工操作人员，工程建设监理人员，质量监督人员等的必备工具书，也可作为大中专院校相关专业及建筑施工企业职工培训教材。

书籍目录

第1章 金属风管制作 1.1 主要材料选用要求 1.2 施工机具设备选用要求 1.3 施工作业条件要求
1.4 施工工艺详解 1.5 质量控制要求详解 1.6 施工安全管理详解 1.7 施工现场环境控制详解第2章
硬聚氯乙烯风管制作与安装 2.1 主要材料选用要求 2.2 施工机具设备选用要求 2.3 施工作业条件
要求 2.4 施工工艺详解 2.5 质量控制要求详解 2.6 施工安全管理详解 2.7 施工现场环境控制详解
第3章 双面铝箔复合风管制作与安装 3.1 主要材料选用要求 3.2 施工机具设备选用要求 3.3 施
工作业条件要求 3.4 施工工艺详解 3.5 质量控制要求详解 3.6 施工安全管理详解 3.7 施工现场环境
控制详解第4章 风管部件制作 4.1 主要材料选用要求 4.2 施工机具设备选用要求 4.3 施工作业条
件要求 4.4 施工工艺详解 4.5 质量控制要求详解 4.6 施工安全管理详解 4.7 施工现场环境控制详
解第5章 风管系统安装 5.1 主要材料及设备选用要求 5.2 施工机具设备选用要求 5.3 施工作业条
件要求 5.4 施工工艺详解 5.5 质量控制要求详解 5.6 施工安全管理详解 5.7 施工现场环境控制详
解第6章 组合式空调和新风机组的安装 6.1 主要材料选用要求 6.2 施工机具设备选用要求 6.3 施
工作业条件要求 6.4 施工工艺详解 6.5 质量控制要求详解 6.6 施工安全管理详解 6.7 施工现场环
境控制详解第7章 通风机安装 7.1 主要材料及设备选用要求 7.2 施工机具设备选用要求 7.3 施
工作业条件要求 7.4 施工工艺详解 7.5 质量控制要求详解 7.6 施工安全管理详解 7.7 施工现场环
境控制详解第8章 风机盘管与诱导器的安装 8.1 主要材料及设备选用要求 8.2 施工机具设备选用要
求 8.3 施工作业条件要求 8.4 施工工艺详解 8.5 质量控制要求详解 8.6 施工安全管理详解 8.7
施工现场环境控制详解第9章 除尘器的安装 9.1 主要材料及设备选用要求 9.2 施工机具设备选用
要求 9.3 施工作业条件要求 9.4 施工工艺详解 9.5 质量控制要求详解 9.6 施工安全管理详解 9.7
施工现场环境控制详解第10章 消声器的安装 10.1 主要材料及设备选用要求 10.2 施工机具设备
选用要求 10.3 施工作业条件要求 10.4 施工工艺详解 10.5 质量控制要求详解 10.6 施工安全管理
详解 10.7 施工现场环境控制详解第11章 空调制冷管道的安装 11.1 主要材料选用 11.2 施工机
具设备选用要求 11.3 施工作业条件要求 11.4 施工工艺详解 11.5 质量控制要求详解 11.6
施工安全管理详解 11.7 施工现场环境控制详解第12章 空调水系统管道的安装 12.1 主要材料选用
要求 12.2 施工机具设备选用要求 12.3 施工作业条件要求 12.4 施工工艺详解 12.5 质量控制要求
详解 12.6 施工安全管理详解 12.7 施工现场环境控制详解第13章 通风空调系统调试 13.1 系统调
试仪表要求 13.2 系统调试作业条件要求 13.3 系统调试方案详解 13.4 质量控制要求详解 13.5
系统调试安全管理详解 13.6 系统调试现场环境控制详解参考文献

章节摘录

第1章 金属风管制作 1.7 施工现场环境控制详解 1.普通金属风管制作 (1) 风管加工制作时,应严格按照加工图下料,避免下料过短或过长造成材料浪费及废弃,浪费资源。

(2) 风管咬口应在咬口机上进行,尽量减少人工操作。并使用角铁咬口,以减少噪声污染。

风管加工时,应严格控制四边角度,防止咬口后产生扭曲、翘角等现象,影响与法兰的连接,从而产生废弃物造成资源浪费。

(3) 风管用角钢框加固,加固必须与风管铆接,铆钉的间距与铆接法兰的间距相同,不得大于220mm,应避免加固间距过大,从而造成风管坍塌形成阻力,影响使用。

(4) 无法兰连接应利用薄钢板加工不同形式的连接件,与风管两端折成不同形式的折边与连接件连接;无法兰连接的形式可分为承插、插条、咬合、薄钢板法兰和混合式连接等形式;无法兰连接件的加工应采用专用设备加工,其折边应平直,弯曲度不大于5/1000;避免加工不到位致使连接不严密,造成漏风现象。

(5) 风管展开后,应留出咬口量和法兰留量,避免因留量不足无法连接而产生废料;加工出的边角废料,应及时清理,清理时,先用喷雾器将地面喷洒至潮湿状态,以防扬尘;清理出的废物,应由袋装集中清运至指定地点交由环卫部门统一清运。

2.不锈钢风管制作 (1) 不锈钢表面可用喷砂处理。喷砂可消除表面上的痕迹擦伤,使表面产生新的钝化膜,提高不锈钢的抗腐蚀性;喷砂应在封闭的加工场地进行,四周设置隔声屏,地面应用硬化混凝土,减少喷砂作业时噪声污染和扬尘;喷砂作业完后石英砂应回收,并放到指定位置以避免石英砂遗洒或丢失浪费;不锈钢材加工和除锈时,钢材要避免和铁锈接触,使用前应对机械设备进行清洗,把机械上的铁锈等杂物擦洗干净,避免铁锈和氧化物落在不锈钢板上造成局部腐蚀。

(2) 切剪不锈钢时,刀刃间隙一般为板材厚度的0.004倍,以保证切断的边缘保持光洁,减少不锈钢板材的消耗和对切断边缘的处理;风管展开放样放线时,不能用锋利的金属划针在板材表面画辅助线或冲眼,以免造成划痕、积灰,影响正常使用。

编辑推荐

科学有序，技术可行，安全适用，经济合理，确保质量。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>