第一图书网, tushu007.com

<<成形加工实验教程>>

图书基本信息

书名：<<成形加工实验教程>>

13位ISBN编号：9787560935447

10位ISBN编号：7560935443

出版时间：2006-1

出版时间：华中科技大学出版社

作者：张友寿 编

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是为材料成形及控制工程专业本科实验教学面编写的，实验内容涉及的课程包括材料成形原理、材料成形工艺、金属液态成形原理等。
本书的特点是对每个实验都详细地介绍了实验所需的预备知识以及实验目的、实验原理、实验步骤、实验操作方法、实验注意事项等，实验后还附有实验报告和思考题。
教材本着强化基础、重视实践和创新的原则，实验内容充分体现了对学生创新能力和综合实践能力的培养。

<<成形加工实验教程>>

书籍目录

第一部分 铸造成形实例 实验一 液态金属弃型能力实验 实验二 铸造合金自由线收缩率测定 实验三 铸件凝固过程测定 实验四 铸造合金热裂倾向的测定 实验五 铸造残余应力测定 实验六 导热系数测定 实验七 铸造用砂实验 实验八 粘土实验 实验九 型砂性能测试 实验十 化学粘结剂砂性能实验 实验十一 温度测量技术及应用 实验十二 铸造设备实验——消失模铸造浇注造型生产线 实验十三 震动结晶实验 实验十五 铝合金的熔练实验 实验十六 液态成形性综合实验第二部分 金属塑性成形实验 实验一 冷冲模的装拆 实验二 冲裁间隙对工件尺寸和断面质量的影响 实验三 极限拉深系数的测定 实验四 塑性成形综合设计型实验第三部分 焊接成形实验 实验一 对焊工艺及设备实验 实验二 点焊工艺及设备实验 实验三 埋弧自动焊 实验四 低碳钢和易淬火钢焊接接头显微组织观察 实验五 灰口铸铁焊缝及半熔化区显微组织观察 实验六 常见堆焊金属显微组织观察 实验七 奥氏体不锈钢焊接接头显微组织观察 实验八 有色金属焊接接头显微组织观察 实验九 焊接成形部分综合设计型创新实验第一部分实验报告 实验报告一 实验报告二（A） 实验报告二（B） 实验报告三 实验报告四 实验报告五（A） 实验报告五（B） 实验报告六（A） 实验报告六（B） 实验报告七 实验报告八 实验报告九 实验报告十 实验报告十一 实验报告十二 实验报告十三 实验报告十四 实验报告十五 实验报告十六第二部分实验报告 实验报告一 实验报告二 实验报告三 实验报告四第三部分实验报告 实验报告一 实验报告二 实验报告三 实验报告四 实验报告五 实验报告六 实验报告七 实验报告八 实验报告九参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com