

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787560933658

10位ISBN编号：7560933653

出版时间：2005-10

出版单位：华中理工大

作者：周世权

页数：296

字数：364000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

本书是2003年湖北省教育厅及华中科技大学机械大类教学改革项目的成果之一。

根据课题组提出的“加强基础，重视实践，拓宽专业口径，培养创新能力”的要求，对原课程“材料成形工艺基础”和“机械制造技术基础”的教学内容进行了较大的改革，根据新的机械大类课程体系的要求，将这两门课程合并为“机械制造工艺基础”课程，从培养学生工程意识、基本工艺技能和综合实践能力的角度，组织新的课程体系和教学内容。

本书主要论述基本的机械制造工艺原理、工艺方法及工艺过程，零件制造工艺设计的一般原理和步骤，零件的结构工艺性及工艺规程的制定，现代工程技术和方法。

将机械制造工艺的学习分为铸造工艺、锻压工艺、焊接工艺、切削加工工艺基础、表面加工方法、特种加工及材料成形、机械制造工艺规程等七大部分。

除基本工艺原理和方法的内容外，本书突出了工业生产中大量应用的机械化和自动化程度较高的工艺技术的内容，综合了制造工艺规程的制定和计算机数控加工的教学内容。

为便于指导学生复习，书中配备了相应的复习思考题，供学生复习教学内容之用。

本书是机械大类平台课程系列教材之一，是培养具有分析和解决工程实际问题能力、综合制造工艺能力和现代制造技术人才的入门教材，既可作为高等工科院校机类及近机类本（专）科各专业“机械制造工艺基础”或“金属工艺学”课程的教材，也可作为有关读者的参考书。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

第0章 绪论 0.1 本课程的性质、地位和作用 0.2 本课程的内涵和特点 0.3 本课程的主要任务和教学方法
第1章 铸造工艺 1.1 铸造工艺基础 1.2 砂型铸造 1.3 特种铸造 1.4 铸件结构设计 1.5 铸造金属材料的特性 复习思考题
第2章 锻压工艺 2.1 热塑性加工基础 2.2 金属的可锻性 2.3 锻造工艺 2.4 冷塑性加工基础 2.5 冲裁工艺 2.6 成形工艺 复习思考题
第3章 焊接工艺 3.1 概述 3.2 焊接工艺的基本原理 3.3 焊接工艺 3.4 金属焊接性 3.5 焊接结构设计 复习思考题
第4章 材料切削加工基础 4.1 概述 4.2 金属切削加工的基础理论 4.3 切削加工的技术经济评价 复习思考题
第5章 典型表面的加工 5.1 外圆表面的加工 5.2 孔加工 5.3 平面加工 5.4 齿形加工 复习思考题
第6章 特种加工及材料成形新工艺 6.1 特种加工简介 6.2 材料成形新工艺简介 复习思考题
第7章 机械加工工艺规程 7.1 概述 7.2 安装与定位 7.3 零件加工的结构工艺性 7.4 工艺规程的编制过程 7.5 数控加工 7.6 典型零件的工艺规程编制举例 复习思考题参考文献

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>