

<<数控机床编程与加工操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与加工操作>>

13位ISBN编号：9787560933153

10位ISBN编号：7560933157

出版时间：2005-1

出版时间：华中科技大学出版社

作者：马莉敏 编

页数：234

字数：277000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与加工操作>>

内容概要

本书包括绪论、数控机床电气控制基础知识、数控系统基本知识、数控机床进给驱动系统、数控机床主轴控制系统、数控机床PLC控制、数控系统的电磁兼容设计、数控机床电气控制电路设计实例等内容。

本书以数控原理为理论基础，运用控制论的信息传递、处理与反馈的方法，以数控机床的计算机数控装置、常执行电器与控制电器，执行部件（进给伺服电动机、主轴电动机等）与控制部件（伺服驱动单元、PLC可编程控制器等）及其组成的数控机床自动控制线路为主线，力求使读者通过学习，了解和掌握数控机床电气控制原理、结构及初步设计的技能，并具有一定的数控机床电气控制设计的创新能力。

本书可作为高等工院校的机械制造、机电一体化、自动控制及其他相关专业学生学习数控技术的教材，也可作为高等职业技术学院、中等专业学校数控专业的教材，还可供有关教师与工程技术人员参考。

<<数控机床编程与加工操作>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 数控技术发展的回顾 1.2 现代数控技术发展趋势 1.3 数控机床的机械参数及其对系统的影响 1.4 本课程的特点与学习方法第2章 数控机床电气控制基础知识 2.1 数控机床常用控制电器及选择 2.2 机床电气原理图的画法规则 2.3 数控机床电气控制的逻辑表示 2.4 组成电气控制线路的基本规律 2.5 数控机床电气控制线路应用示例第3章 数控系统基本知识 3.1 数控系统的组成 3.2 数控系统的分类 3.3 计算机数控装置的接口第4章 数控机床进给驱动系统 4.1 概述 4.2 步进电动机驱动的进给系统 4.3 交流伺服电动机驱动的进给系统 4.4 进给驱动装置的接口和选型 4.5 位置检测元件 4.6 数控机床的进给传动系统第5章 数控机床主轴控制系统 5.1 概述 5.2 普通主轴的控制 5.3 数控机床变频调速主轴和伺服主轴的工作原理 5.4 主轴驱动装置的接口和选型 5.5 数控机床的主轴系统第6章 数控机床PLC控制 6.1 可编程控制器概述 6.2 PLC应用的基本电气知识 6.3 数控机床PLC系统的设计及调试 6.4 数控机床PLC控制应用实例第7章 数控系统的电磁兼容设计 7.1 电磁兼容性概述 7.2 接地技术 7.3 滤波技术 7.4 设计指南第8章 数控机床电气控制电路设计实例 8.1 数控机床电气控制电路设计原则 8.2 TK1640数控车床电气控制电路 8.3 XK714A数控床身铣床电气控制电路附录 电气图常用文字、图形符号参考文献

<<数控机床编程与加工操作>>

编辑推荐

其它版本请见：《数控技术系列教材：数控机床编程与加工操作》

<<数控机床编程与加工操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>