

<<加工过程数控>>

图书基本信息

书名：<<加工过程数控>>

13位ISBN编号：9787560932057

10位ISBN编号：7560932053

出版时间：2004-9

出版时间：华中理工大

作者：宾鸿赞

页数：345

字数：418000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<加工过程数控>>

### 内容概要

本书阐述了利用计算机控制理论与技术对加工过程运行状态（误差、力、热、振动等）进行实时控制的理论与方法。

针对高控制性能要求和高控制实时性之间的矛盾，作者力求采用简洁实用的理论工具、实例示范的方法和拟人化的策略来探讨解决矛盾的思路与措施。

同时，本书总结了作者指导研究生近年所取得的部分研究成果，体现了多学科综合解决工程实际问题的特色。

全书总共分7章，前4章结合加工过程介绍了计算机控制的基本理论，可作硕士生教学内容，后3章着重介绍了基于信息的控制策略及相应的成果，可代博士生参考。

本书可作为机械工程学科研究生的学位课程教材，也适合机械工程技术人员参考。

## &lt;&lt;加工过程数控&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第1章 加工过程数控概述 1-1 加工过程数控的发展简介 1-2 加工过程数控系统的性能及其指标  
1-3 加工过程的数据及其特点 1-4 加工过程数控的类型 1-5 加工过程数控系统的构成与设计 1-6 加工过  
程数控的实例简介第2章 加工过程的数控模型 2-1 加工过程的数控模型分类 2-2 加工过程离散建模  
2-3 计算机控制算法的离散形式 2-4 加工过程数控系统框图 2-5 系统辨识 2-6 被控对象的时序建模 2-7  
传感器融合信息模型 2-8 加工过程建模的进展习题第3章 加工过程数控系统分析 3-1 引言 3-2 系统输  
入的典型形式及其发生函数 3-3 系统输入的发生函数求解 3-4 系统响应求解 3-5 系统稳定性分析 3-6  
系统响应分析实例 3-7 加工过程响应图解法 3-8 PAM和PWM方案比较 3-9 NC机床理论成形误差的控制  
习题第4章 加工过程的数字控制器设计 4-1 引言 4-2 满足响应性能要求设计 4-3 数字控制器的可行  
性与稳定性 4-4 最少拍设计及无纹波系统 4-5 "前馈 + 反馈"控制 4-6 串级控制 .....第5章 基于信息的  
加工过程数控第6章 加工过程数控的实时性策略第7章 加工过程数控的新进展参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>