

<<金属工艺学实习>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习>>

13位ISBN编号：9787560829272

10位ISBN编号：7560829279

出版时间：2005-4

出版时间：上海同济大学

作者：孔庆华

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习>>

内容概要

《金属工艺学实习（非机械类）》是根据教育部关于《高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革计划》和金工实习教学基本要求而编写的。

本共分六章，主要内容有机械工程材料、铸造、锻压焊接、机械加工、钳工等基本知识，基本理论及基本技能。

各章后均有复习思考题。

内容力求精炼，图文并茂，便于自学和教学。

《金属工艺学实习（非机械类）》可作为高等工科院校非机械类专业及部分文理科专业金属工艺学实习的教材，也可供教学要求相近的高职高专、电视大学、成人教育、函授大学选用。

<<金属工艺学实习>>

书籍目录

0 绪论0.1 金属工艺学实习课程的性质与任务0.2 金属工艺学实习教学的基本内容与要求1 机械工程材料1.1 金属材料的性能1.2 金属学基础知识1.3 热处理基本概念1.4 常用金属材料1.5 工程塑料1.6 陶瓷1.7 复合材料1.8 机械工程材料的选择复习思考题2 铸造2.1 砂型铸造工艺2.2 铸造合金的熔炼和浇注2.3 铸件的落砂清理和缺陷分析2.4 特种铸造2.5 铸件的结构工艺性复习思考题3 锻压3.1 压力加工原理的基本知识3.2 坯料的加热3.3 自由锻造3.4 模型锻造3.5 板料冲压复习思考题4 焊接4.1 手弧焊4.2 气焊与气割4.3 其他焊接方法4.4 焊接缺陷及检验复习思考题5 机械加工5.1 金属切削加工的基本知识5.2 车削加工5.3 钻削与镗削加工5.4 刨削、插削与拉削加工5.5 铣削加工5.6 磨削加工5.7 机械加工方法的选择及工艺过程5.8 机械加工零件结构的工艺性复习思考题6 钳工6.1 划线6.2 钻孔、扩孔和铰孔6.3 攻线和套扣6.4 刮削6.5 装配复习思考题参考文献

<<金属工艺学实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>