

<<现代制造技术实训教程>>

图书基本信息

书名：<<现代制造技术实训教程>>

13位ISBN编号：9787560737515

10位ISBN编号：756073751X

出版时间：2011-3

出版时间：山东大学出版社

作者：李淑玉 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代制造技术实训教程>>

### 内容概要

本书是以现代生产系统的综合理念为指导,全面介绍了现代工程制造中的工业基础及发展趋势、现代工艺、创新产品设计流程,是适应现代工程训练要求的实训教材。

本书主要内容包括工业基础概论、常用工程材料、现代生产系统、自动化制造系统、数控加工技术、电火花加工技术、快速原型制造技术,并在附录中加入了现代工业生产中具有普遍性和代表性的八种设备的操作指导。

本书可作为本科和专科、高职高专、技校等机类和近机类专业工程训练课程的教材,也可供有关专业研究生及工程技术人员参考。

## &lt;&lt;现代制造技术实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第1章 工业基础概论
  - 1.1 概述
  - 1.2 基础工业类型
  - 1.3 现代制造技术发展历程
- 第2章 常用工程材料
  - 2.1 材料的力学性能
  - 2.2 常用金属材料
  - 2.3 钢的热处理
  - 2.4 非金属材料
  - 2.5 新材料及应用
- 第3章 现代生产系统
  - 3.1 概述
  - 3.2 产品的概念
  - 3.3 产品的开发
  - 3.4 产品的设计
  - 3.5 产品的生产
  - 3.6 产品的质量
  - 3.7 产品的销售
  - 3.8 环境保护
  - 3.9 绿色工程
- 第4章 自动化制造系统
  - 4.1 自动化制造基本概念
  - 4.2 现有的自动化制造系统
    - 4.3 自动化加工设备
    - 4.4 工件储运系统
    - 4.5 刀具准备及储运系统
    - 4.6 检测与监控系统
    - 4.7 辅助设备
  - 4.8 自动化制造系统的控制系统
- 第5章 数控加工技术
  - 5.1 数控机床的组成及工作原理
  - 5.2 数控机床的分类
  - 5.3 常见数控系统介绍
- 第6章 电火花加工技术
  - 6.1 电火花加工的机理、特点及分类
  - 6.2 电火花加工中的基本工艺规律
  - 6.3 电火花加工设备和工作液
  - 6.4 电火花穿孑L成型加工
  - 6.5 电火花加工技术的发展及应用
- 第7章 快速原型制造技术
  - 7.1 快速原型技术的产生
  - 7.2 快速原型技术应用及学术领域
  - 7.3 快速原型技术的特点及优越性
  - 7.4 快速原型技术的发展趋势
  - 7.5 典型快速原型制造工艺

<<现代制造技术实训教程>>

附录 数控机床操作举例

附录1 高速走丝线切割机床

附录2 慢速走丝线切割机床

附录3 电火花成型机床

附录4 西门子数控车床

附录5 西门子数控铣床

附录6 FUNUC数控车床

附录7 激光打标机

附录8 YAG激光焊接机的操作流程

主要参考文献

<<现代制造技术实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>