第一图书网, tushu007.com

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787560628639

10位ISBN编号：756062863X

出版时间：2012-8

出版时间：刘航 西安电子科技大学出版社 (2012-08出版)

作者：刘航

页数：284

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高职高专机电及电气类“十二五”规划教材：模具制造技术（第2版）》较全面、系统地讲述了现代模具制造过程中常用和特殊的加工工艺，主要供模具设计与制造专业使用。
全书共分6章，分别是模具制造工艺规程，模具零件的机械加工，模具电火花加工，模具制造的其它方法及典型零件加工实例，模具装配工艺，模具零件的加工质量。
为了使学生能深入学习本课程，每章均配有思考题。

《高职高专机电及电气类“十二五”规划教材：模具制造技术（第2版）》以模具制造工艺原理为主线，从工艺实施的生产实际出发，将模具常规制造工艺和特殊制造工艺有机地结合起来，补充了一些当今模具制造的前沿实用技术，以适应高职院校专业教学改革的急切要求。

《高职高专机电及电气类“十二五”规划教材：模具制造技术（第2版）》供高等职业技术院校、中等专业学校的模具设计与制造、数控、机械制造等机械类专业使用，也可供职业大学、业余大学等的相关专业使用，还可供有关工程技术人员参考。

<<模具制造技术>>

书籍目录

绪论第1章 模具制造工艺规程 1.1 基本概念 1.1.1 生产过程和工艺过程 1.1.2 模具的机械加工工艺过程 1.1.3 生产纲领与生产类型 1.2 模具零件的工艺分析 1.2.1 零件图纸的完整性与正确性检查 1.2.2 零件材料加工性能审查 1.2.3 零件结构工艺性审查 1.2.4 零件技术要求检查 1.3 定位基准的选择 1.3.1 基准的概念 1.3.2 工件的安装方式 1.3.3 定位基准的选择原则 1.4 工艺路线的拟定 1.4.1 表面加工方法的选择 1.4.2 加工阶段的划分 1.4.3 工序的集中与分散 1.4.4 加工顺序的安排 1.5 加工余量及毛坯尺寸的确定 1.5.1 加工余量的基本概念 1.5.2 加工余量及毛坯下料尺寸的确定 1.6 工序尺寸及其公差的确定 1.6.1 工艺基准与设计基准重合时工序尺寸及其公差的确定 1.6.2 工艺基准与设计基准不重合时工序尺寸及其公差的确定 1.7 模具零件工艺规程的制定 1.7.1 模具零件工艺规程的基本要求 1.7.2 制定模具工艺规程的步骤 1.7.3 模具制造工艺规程的内容及其确定原则与方法 1.7.4 模具制造工艺规程的文件化和格式化 思考题第2章 模具零件的机械加工 2.1 概述 2.2 冲模模架的加工 2.2.1 导柱和导套的加工 2.2.2 上、下模座的加工 2.3 注射模模架的加工 2.3.1 注射模的结构组成 2.3.2 模架组成零件的加工 2.3.3 其它结构零件的加工 2.4 冲裁凸模的加工 2.4.1 圆形凸模的加工 2.4.2 非圆形凸模的加工 2.4.3 成形磨削 2.5 凹模型孔加工 2.5.1 圆形型孔 2.5.2 非圆形型孔 2.5.3 坐标磨床加工 2.6 型腔加工 2.6.1 车削加工 2.6.2 铣削加工 2.6.3 数控机床加工 2.6.4 光整加工 2.7 模具制造工艺过程及分析 2.7.1 模具制造工艺路线 2.7.2 冷冲压模制造工艺 2.7.3 注塑模制造工艺 思考题第3章 模具电火花加工 3.1 电火花加工 3.1.1 电火花加工的原理和特点 3.1.2 影响电火花加工质量的主要因素 3.1.3 凹模型孔加工 3.1.4 型腔加工 3.1.5 电极的制造 3.2 电火花线切割加工 3.2.1 概述 3.2.2 3B格式程序编制 3.2.3 ISO代码程序 3.2.4 线切割加工工艺 思考题第4章 模具制造的其它方法及典型零件加工实例 4.1 超声波加工 4.1.1 超声波抛光加工机的结构组成和工作原理 4.1.2 超声波抛光加工的特点 4.1.3 抛光工艺 4.1.4 影响抛光效率的因素 4.1.5 影响抛光表面质量的因素 4.2 化学及电化学加工 4.2.1 化学腐蚀加工 4.2.2 电铸加工 4.2.3 电解加工 4.3 型腔的挤压成形技术 4.3.1 冷挤压成形 4.3.2 热挤压成形 4.3.3 超塑成形 4.4 铸造成形技术 4.4.1 锌合金模具的制造 4.4.2 铍铜合金模具的制造 4.4.3 陶瓷型铸造 4.5 合成树脂模具制造 4.5.1 制造模具的树脂 4.5.2 树脂模具的制作工艺 4.6 模具典型零件加工实例 4.6.1 冷冲压模具典型零件制造工艺文件 4.6.2 注塑模具典型工作零件制造工艺文件 思考题第5章 模具装配工艺 5.1 模具装配方法 5.1.1 互换装配法 5.1.2 非互换装配法 5.1.3 模具装配工艺过程及装配方法 5.2 冷冲模装配 5.2.1 冷冲模装配技术要求 5.2.2 冷冲模零件的固定装配 5.2.3 冷冲模装配示例 5.2.4 其它冷冲模的装配特点、试模常见问题及调整 5.3 型腔模装配 5.3.1 型腔模装配技术要求 5.3.2 型腔模部件的装配方法 5.3.3 型腔模在装配中的修磨 5.3.4 型腔模整体装配方法 5.3.5 型腔模装配示例 5.3.6 型腔模试模常见问题及调整 思考题第6章 模具零件的加工质量 6.1 模具零件的加工精度 6.1.1 模具零件加工精度的概念 6.1.2 影响模具零件加工精度的因素 6.1.3 提高模具零件加工精度的途径 6.2 模具零件的表面质量 6.2.1 模具零件的表面质量 6.2.2 影响模具零件表面质量的因素及提高其表面质量的途径 思考题参考文献

编辑推荐

刘航主编的《模具制造技术（第2版）》共6章，分别是模具制造工艺规程、模具零件的机械加工、模具电火花加工、模具制造的其它方法及典型零件加工实例、模具装配工艺、模具零件加工质量。

本书以模具制造工艺原理为主线，对传统的教学内容和课程体系进行了重组和整合，从模具制造工艺实施的生产实际出发，插入了大量的实例，将模具零件的工艺分析，模具零件工艺规程的制定，模具制造工艺过程及分析，模具火花电加工，超声波加工，化学及电化学加工，型腔的冷、热挤压成形技术，超塑成型技术，铸造成型技术，合成树脂模具制造，冷冲模装配工艺、塑料模装配工艺特点和应用以及获取“双证”等内容有机结合起来。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com