

<<NX8数控铣编程简明教程>>

图书基本信息

书名：<<NX8数控铣编程简明教程>>

13位ISBN编号：9787560628592

10位ISBN编号：7560628591

出版时间：2012-8

出版时间：王学平 西安电子科技大学出版社 (2012-09出版)

作者：王学平，何光忠，陈贵国，黄海 著

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<NX8数控铣编程简明教程>>

内容概要

《高职高专机电类专业十二五规划教材：NX8数控铣编程简明教程》通过大量编程练习讲述UG NX制造模块（Manufacturing）的固定轴铣削编程，主要内容包括型腔铣、等高轮廓铣、曲面轮廓铣、平面铣以及孔加工的编程特点、原理和方法。

本书语言简洁，练习丰富。

编程步骤清晰，可作为高等学校和职业教育的数控铣编程教材，同时也是理想的自学参考书。

<<NX8数控铣编程简明教程>>

书籍目录

第1章 NXManufacturing概述 1.1 NXManufacturing 1.1.1 Manufacturing功能简介 1.1.2 NXManufacturing的主要特点 1.2 Manufacturing初始化 1.3 NXManufacturing用户界面 1.3.1 NXManufacturing工具条和菜单 1.3.2 NXManufacturing首选项 1.4 NXManufacturing数控加工编程术语第2章 工序与工序导航器 2.1 工序 2.2 工序导航器 2.2.1 工序导航器界面 2.2.2 工序导航器显示设置 2.2.3 对象编辑与处理 2.3 工序导航器视图方式 2.3.1 程序顺序视图 (ProgramorderView) 2.3.2 刀具视图 (MachineToolView) 2.3.3 几何视图 (GeometryView) 2.3.4 加工方法视图 (MachiningMethodView) 思考题第3章 加工创建 3.1 创建程序组 3.2 创建刀具 3.2.1 刀具类型及参数 3.2.2 常用刀具规格 3.3 创建加工几何体 3.3.1 加工坐标系 (MCS) 3.3.2 工件 (WORKPIECE) 3.4 创建加工方法 3.5 创建工序 3.6 刀轨显示、生成及验证 3.6.1 刀轨显示设置 3.6.2 刀轨生成 3.6.3 可视化刀轨验证 思考题第4章 型腔铣 4.1 型腔铣概述 4.2 型腔铣工序子类型 4.3 创建型腔铣工序步骤 4.4 切削范围及其定义 4.5 拐角与残料加工 思考题 编程测验第5章 等高轮廓铣 5.1 等高轮廓铣概述 5.2 等高轮廓铣工序子类型 5.3 创建等高轮廓铣的工序步骤 思考题 编程测验第6章 固定轴曲面轮廓铣 6.1 固定轴曲面轮廓铣概述 6.1.1 固定轴曲面轮廓铣特点 6.1.2 固定轴曲面轮廓铣原理 6.2 固定轴曲面轮廓铣工序子类型 6.3 创建固定轴曲面轮廓铣工序步骤 6.4 区域驱动 6.5 曲线, 点驱动 6.6 螺旋驱动 6.7 边界驱动 6.8 径向驱动 6.9 刀轨驱动 6.10 清根驱动 6.10.1 清根及其特点 6.10.2 清根工序子类型 6.10.3 清根工序参数 6.11 流线驱动 6.12 3D轮廓加工 6.13 刻字 思考题 编程测验第7章 平面铣 7.1 平面铣特点 7.2 平面铣工序子类型 7.3 创建平面铣工序步骤 7.4 边界及其创建 7.4.1 边界及其特点 7.4.2 边界类型 7.4.3 永久边界及其创建 7.4.4 临时边界及其创建 7.4.5 边界创建小结 7.5 切深定义 7.6 面铣 思考题 编程测验第8章 孔加工 8.1 孔加工特点 8.2 孔加工工序子类型 8.3 创建孔加工工序步骤 8.4 钻削几何及其定义 8.4.1 创建, 编辑加工坐标系 (MCS) 8.4.2 创建钻削几何 (DRILL—GEOM) 8.4.3 定义和编辑孔 (Holes) 8.5 孔加工工序参数设置 8.6 孔加工循环方式 8.6.1 无循环 (NoCycle) 8.6.2 仿真循环 (SimulationCycle) 8.6.3 固定循环 (FixedCycle) 8.7 循环参数设置 思考题 编程测验第9章 共同参数选项 9.1 切削模式 9.2 切削步距 9.3 非切削运动 9.4 切削速度 9.5 机床控制第10章 输出NC程序和车间工艺文件 10.1 后处理 10.2 输出NC程序 10.3 输出车间工艺文件第11章 自定义模板与定制工序对话框 11.1 自定义模板 11.2 定制工序对话框第12章 综合编程实例

<<NX8数控铣编程简明教程>>

编辑推荐

王学平和何光忠等编著《NX8数控铣编程简明教程》通过大量编程练习，力求让读者深入理解每一种铣削编程的原理及方法。

本书有思考题，用于检查读者是否掌握了铣削编程的概念及原理。

本书有编程测验题，用于检查读者是否掌握了铣削编程的方法及技巧。

<<NX8数控铣编程简明教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>