

## <<数控原理与系统>>

### 图书基本信息

书名：<<数控原理与系统>>

13位ISBN编号：9787560627823

10位ISBN编号：756062782X

出版时间：2012-05-01

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：苏宏志 编

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控原理与系统>>

### 内容概要

《机电及电气类专业高职高专“十二五”规划教材：数控原理与系统（第2版）》详细介绍了数控技术基础、计算机数控装置、数控机床常用检测装置、数控机床伺服驱动系统、插补原理与刀具补偿原理、PLC与接口技术、典型数控系统及应用、开放式数控系统等内容。

本书力求体现高职教育的特色，以培养学生能力为主线，用较大篇幅介绍了数控系统及各组成部分的应用实例，做到内容浅显、易懂和实用。

本书可作为高职院校数控技术、机电一体化等相关专业的教材，同时可供相关专业技术人员参考。

## &lt;&lt;数控原理与系统&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控技术基础1.1 数控机床的组成及各部分功能1.1.1 数控机床加工过程1.1.2 数控机床的组成及各部分功能1.2 数控机床的分类1.2.1 按机床运动的控制轨迹进行分类1.2.2 按伺服控制的方式进行分类1.2.3 按数控系统的功能水平分类1.2.4 按加工工艺及机床的用途分类1.3 数控技术发展趋势1.3.1 国内外数控系统发展概况1.3.2 数控技术发展趋势习题第2章 计算机数控装置2.1 概述2.1.1 CNC装置的工作过程2.1.2 CNC装置的主要功能和特点2.2 CNC装置的硬件结构2.2.1 单微处理器CNC结构2.2.2 多微处理器CNC结构2.2.3 CNC结构与典型数控系统2.3 CNC装置的软件结构2.3.1 CNC系统的软 / 硬件界面2.3.2 CNC系统的软件结构特点2.3.3 CNC系统软件的工作过程2.4 CNC系统的接口2.4.1 键盘输入接口2.4.2 显示器2.4.3 串行接口2.4.4 网络通信接口2.4.5 机床开关量的I/O接口习题第3章 数控机床常用检测装置3.1 概述3.1.1 检测装置的性能指标与要求3.1.2 检测装置的分类3.2 感应同步器3.2.1 感应同步器的结构3.2.2 感应同步器的工作原理3.2.3 感应同步器的典型应用3.2.4 感应同步器的特点3.2.5 感应同步器的安装3.3 光栅位置检测装置3.3.1 透射式光栅工作原理3.3.2 光栅检测装置结构3.3.3 光栅位移数字变换电路3.3.4 光栅测量系统应用实例3.4 光电脉冲编码器3.4.1 光电脉冲编码器的结构3.4.2 光电脉冲编码器的输出信号3.4.3 光电脉冲编码器的应用3.4.4 主轴位置编码器3.5 旋转变压器3.5.1 旋转变压器的结构3.5.2 旋转变压器的工作方式3.6 磁尺检测装置3.6.1 磁尺结构与工作原理3.6.2 磁尺检测装置的应用习题第4章 数控机床伺服驱动系统4.1 概述4.1.1 伺服驱动系统的概念4.1.2 伺服系统的组成4.2 步进电机及其控制系统4.2.1 步进电机的分类4.2.2 步进电机的工作原理及特点4.2.3 步进电机的性能指标4.2.4 步进电机的选用4.2.5 步进电机的控制4.3 直流伺服电动机及其速度控制4.3.1 直流伺服电动机分类4.3.2 永磁式直流伺服电动机4.3.3 直流伺服电动机的速度控制方法.....第5章 插补原理与刀具补偿原理第6章 PLC与接口技术第7章 典型数控系统及应用第8章 开放式数控系统参考文献

<<数控原理与系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>