第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺装备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺装备>>

13位ISBN编号：9787560616964

10位ISBN编号：7560616968

出版时间：2006-8

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：编者：朱派龙,孙永红,陈洪涛

页数：280

字数：426000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高职高专机电类专业“十二五”规划教材：机械制造工艺装备》系统、简明地阐述了机械制造工艺的必备知识，主要内容包括：基本概念和定义；外圆、内圆（孔）、平面和异形（曲）面的典型加工方法；机械加工工艺规程和装配工艺规程制定的原则、方法、要点和示例；轴类、箱体类、套筒类、连杆、圆柱齿轮等典型零件的工艺路线拟定实例；加工质量的影响因素及保证措施；专用夹具设计与应用的基本知识、典型结构和实例；与制造相关的各类物料输送装置、自动换刀装置和排屑装置；着眼于动手能力培养的案例教学材料——制造窍门集粹。

《高职高专机电类专业“十二五”规划教材：机械制造工艺装备》取材新颖，图文并茂，深入浅出，循序渐进，实例、案例丰富，避免了复杂的数学推证和计算，体现了知识的系统性、全面性、新颖性和实用性。

《高职高专机电类专业“十二五”规划教材：机械制造工艺装备》授课时数为60学时，可作为高职高专的机械（电）类和近机类专业的教材，还可用作自考、职大、电大等成人教育相关课程的教材，对于工矿企业的工程技术人员来讲，《高职高专机电类专业“十二五”规划教材：机械制造工艺装备》也具有一定的参考价值。

书籍目录

第1章 机械制造概论
1.1 机械制造的现状、发展方向和课程任务
1.1.1 机械制造业的地位、现状
1.1.2 机械制造工艺的发展方向——先进制造技术
1.1.3 本课程的内容与任务
1.1.4 机械制造（冷加工）学科的范畴、特点及学习方法
1.2 机械制造过程、工艺系统及生产系统
1.2.1 制造过程、工艺过程与工艺系统
1.2.2 生产过程与生产系统
1.3 基本概念和定义
1.3.1 工艺过程的基本概念
1.3.2 生产纲领和生产类型
思考与练习题
第2章 典型表面的加工方法
2.1 外圆加工
2.1.1 外圆车削
2.1.2 外圆磨削
2.1.3 外圆加工方法的选择
2.2 孔（内圆）加工
2.2.1 钻、扩、铰、锪、拉孔
2.2.2 镗孔
2.2.3 磨孔
2.2.4 孔的光整加工
2.2.5 孔加工方法的选择
2.3 平面加工
2.3.1 端面车削
2.3.2 平面铣削
2.3.3 平面刨削
2.3.4 平面拉削
2.3.5 平面磨削
2.3.6 平面的光整加工
2.3.7 平面加工方法的选择
2.4 曲（异型）面加工
2.4.1 用成形刀具加工
2.4.2 用简单刀具加工
2.4.3 曲面加工方法的选择
2.5 螺纹加工
2.5.1 车削螺纹
2.5.2 铣削螺纹
2.5.3 攻螺纹和套螺纹
2.5.4 螺纹无屑加工
2.5.5 螺纹磨削
2.6 渐开线齿面加工
2.6.1 成形法
2.6.2 展开法

2.6.3 圆柱齿轮齿面加工方法的选择
思考与练习题
第3章 机械制造工艺规程的编制
3.1 概述
3.1.1 工艺规程的内容、作用、种类和格式
3.1.2 工艺规程制定的原则、步骤
3.2 机械加工工艺规程的制定
3.2.1 图样分析
3.2.2 毛坯选定
3.2.3 工件装夹方式
3.2.4 定位与定位基准的确立
3.2.5 工艺路线的拟定
3.2.6 工序内容的确定
3.2.7 提高机械加工生产率的工艺措施
3.3 装配工艺规程
3.3.1 装配精度与装配方法
3.3.2 装配辅助工序内容
3.3.3 装配的组织形式
思考与练习题
第4章 典型零件加工工艺
4.1 轴类零件的加工
4.1.1 轴类零件的分类、技术要求
4.1.2 轴类零件的材料、毛坯及热处理
4.1.3 轴类零件的装夹方式
4.1.4 轴类零件工艺过程示例
4.1.5 轴类零件的检验
4.1.6 细长轴加工问题难点和工艺措施
4.2 支架、箱体类零件的加工
4.2.1 支架、箱体类零件的特点及加工要求
4.2.2 箱体类零件工艺过程特点分析
4.2.3 箱体零件的高效自动化加工
4.3 圆柱齿轮加工
4.4 套筒类零件加工工艺
4.4.1 套筒零件概述
4.4.2 套筒类零件加工工艺过程示例
……
第5章 机械加工质量
第6章 机床专用夹具设计
第7章 机械制造的物料流装置
第8章 机械制造技巧、窍门集粹
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com