

<<金属切削与机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削与机床>>

13位ISBN编号：9787560616285

10位ISBN编号：7560616283

出版时间：2006-2

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：本社

页数：325

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削与机床>>

内容概要

《面向21世纪机电及电气类专业高职高专规划教材：金属切削与机床》试图将传统的“金属切削原理与刀具”和“金属切削机床”两门课程的主要内容进行必要的整合，以形成新的课程体系。全书以金属切削加工为主线，讲述了金属切削的基础理论和基本规律，各种切削过程的特点，相关机床的组成、传动分析及所用刀具和切削用量的选用。

通过对《面向21世纪机电及电气类专业高职高专规划教材：金属切削与机床》的学习，可培养学生在机械加工实践中正确选用各类刀具及切削用量，正确选用和使用各类机床，并用所学知识和所掌握技能分析、解决实际问题。

《面向21世纪机电及电气类专业高职高专规划教材：金属切削与机床》可作为高等职业技术学院机械制造与自动化、数控加工技术、模具设计与制造等专业以及相近专业的教材，也可作为从事机械加工等相应专业的工程技术人员的参考书。

<<金属切削与机床>>

书籍目录

绪论第1章 金属切削的基本概念1.1 切削运动与切削用量1.1.1 切削运动1.1.2 加工表面1.1.3 切削用量1.2 刀具切削部分的几何角度1.2.1 刀具切削部分的组成1.2.2 刀具静止角度 1.2.3 刀具工作角度1.3 切削层参数、金属切除率及切削方式1.3.1 切削层参数1.3.2 金属切除率1.3.3 切削方式第2章 刀具材料2.1 刀具材料的性能及分类2.1.1 刀具材料的性能2.1.2 刀具材料的分类2.2 高速钢 2.2.1 普通高速钢2.2.2 高性能高速钢2.2.3 粉末冶金高速钢2.3 硬质合金2.3.1 常用硬质合金的分类、性能及牌号2.3.2 硬质合金的选用 2.4 其它刀具材料2.4.1 陶瓷2.4.2 超硬材料2.4.3 涂层刀片第3章 金属切削的基本规律第4章 提高金属切削效率的途径第5章 机床的基本知识第6章 车削加工与车床第7章 铣削加工与铣床第8章 钻削加工与钻床第9章 镗削加工与镗床第10章 刨削加工与刨床第11章 拉削加工与拉床第12章 磨削加工与磨床 第13章 齿轮加工与齿轮加工机床 第14章 数控机床与编程 第15章 特种加工及设备 第16章 机床的安装、验收与维护 附录 金属切削机床常用符号参考文献

<<金属切削与机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>