

图书基本信息

书名：<<MasterCAM X2数控加工精讲>>

13位ISBN编号：9787560531373

10位ISBN编号：7560531377

出版时间：1970-1

出版时间：西安交通大学出版社

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

MasterCAM是美国CNC Software公司开发的CAD / CAM软件。它集二维绘图、三维实体、曲面设计、数控编程、车削、铣削、钻削、线切割等多项功能于一体。由于其功能强大、操作方便等特点而闻名于世，也是最早进入中国大陆的CAD / CAM软件，如今是珠三角地区模具、数控企业中最常用的软件之一。

本书是模具设计与数控加工系列书的入门篇，在写作过程中，坚持以企业实际生产为导向，重点围绕模具设计与数控加工的工作流程进行编写。

全书既侧重理论，又能兼顾技能实训，注重理论与实例相结合。

书中实例均从生产实践中提炼而来，对编程人员有较强的指导作用，旨在培养既有一定的理论知识，又能编制数控加工程序的实用人才。

本书内容 全书共分6章，内容完整，层次清晰，在介绍加工方法的同时还安排了大量的应用实例引导读者动手练习；在阐明加工原理的同时又为读者推荐好的加工方法和加工经验。

本书内容如下： 第1章：MasterCAM X2数控加工概述 第2章：二维铣削加工实训 第3章：三维曲面粗加工实训 第4章：三维曲面精加工实训 第5章：多轴加工 第6章：刀具路径的转换实训 本书语言简洁，层次清晰，讲解直观，实例丰富、经典，步骤详细，适合于广大的初中级读者。

本书可作为高职高专机械、机电、模具制造、数控加工等专业学习的实训教材，也可作为企业产品设计、模具设计、数控加工人员的参考书。

本书由杨海琴、侯先勤、刘宏利主编，参加本书编写的还有：王芳、陈海燕、张继先、曹广余、陈国兴、巩小龙、贺向清、鲁俊兴等老师。

内容概要

《MasterCAM X2数控加工精讲(光盘版)》是MasterCAM X2数控加工实训教程，以实例为主，详细讲解MasterCAM在铣削和加工中心方面的运用，每个实例都针对该软件的相应功能进行详细介绍。在讲解过程中注重理论与实例相结合，全面系统地介绍了MasterCAM X2数控加工基本方法和应用技巧。

全书结构严谨，内容丰富，实用性强。

《MasterCAM X2数控加工精讲(光盘版)》适合于广大的MasterCAM X2初中级读者，可作为高职高专机械、机电、模具制造、数控加工等专业的实训教材，也可作为企业产品设计、模具设计、数控加工人员的参考书。

书籍目录

前言第1章 MasterCAM X2数控加工概述1.1 MasterCAM X2模块简介1.1.1 造型设计模块1.1.2 铣削加工模块1.1.3 车削加工模块1.1.4 雕刻加工模块1.1.5 切割加工模块1.2 MasterCAM X2设计与加工特点1.2.1 造型设计特点1.2.2 数控铣削特点1.2.3 车削加工特点1.3 MasterCAM X2加工流程1.3.1 MasterCAM X2数控加工基本流程1.4 MasterCAM X2的用户界面1.4.1 标题栏1.4.2 主菜单栏1.4.3 常用工具栏1.4.4 坐标输入与捕捉栏1.4.5 操作栏1.4.6 右键快捷菜单1.4.7 绘图区1.4.8 状态栏1.4.9 刀具路径管理器1.5 本章小结第2章 二维铣削加工实训2.1 面铣加工实训2.1.1 面铣功能2.1.2 面铣削实训2.2 外形铣削加工实训2.2.1 外形铣削功能2.2.2 外形铣削实训2.3 挖槽加工实训2.3.1 挖槽功能2.3.2 挖槽铣削实训2.4 钻孔加工实训2.4.1 钻孔加工功能2.4.2 钻孔加工实训2.5 雕刻加工实训2.5.1 雕刻加工功能2.5.2 雕刻加工实例2.6 二维综合实训2.6.1 实训目的2.6.2 实训要求2.6.3 加工分析2.6.4 加工流程2.6.5 加工操作过程2.7 本章小结第3章 三维曲面粗加工实训3.1 平行铣削粗加工实训3.1.1 平行铣削粗加工功能3.1.2 平行铣削粗加工实训3.2 放射状粗加工实训3.2.1 放射状粗加工功能3.2.2 放射状粗加工实训3.3 投影粗加工实训3.3.1 投影粗加工功能3.3.2 投影粗加工实训3.4 曲面流线粗加工实训3.4.1 曲面流线粗加工功能3.4.2 曲面流线粗加工实训3.5 等高外形粗加工实训3.5.1 等高外形粗加工功能3.5.2 等高外形粗加工实例3.6 挖槽粗加工实训3.6.1 挖槽粗加工功能3.6.2 挖槽粗加工实训3.7 残料粗加工实训3.7.1 残料粗加工功能3.7.2 残料粗加工实训3.8 钻削式粗加工实训3.8.1 钻削式粗加工功能3.8.2 钻削式粗加工实训3.9 本章小结第4章 三维曲面精加工实训4.1 平行精加工实训4.1.1 平行精加工功能4.1.2 平行精加工实训4.2 平行陡斜面精加工实训4.2.1 平行陡斜面精加工功能4.2.2 平行陡斜面精加工实训4.3 放射状精加工实训4.3.1 放射状精加工功能4.3.2 放射状精加工实训4.4 投影精加工实训4.4.1 投影精加工功能4.4.2 投影精加工实例4.5 曲面流线精加工4.5.1 曲面流线精加工功能4.5.2 曲面流线精加工实训4.6 等高外形精加工实训4.6.1 等高外形精加工功能4.6.2 等高外形精加工实训4.7 浅平面精加工实训4.7.1 浅平面精加工功能4.7.2 浅平面精加工实训4.8 交线清角精加工实训4.8.1 交线清角精加工功能4.8.2 交线清角精加工实训4.9 残料清角精加工实训4.9.1 残料清角精加工功能4.9.2 残料清角精加工实训4.10 环绕等距精加工实训4.10.1 环绕等距精加工功能4.10.2 环绕等距精加工实训4.11 熔接精加工实训4.11.1 熔接精加工功能4.11.2 熔接精加工实训4.12 本章小结第5章 多轴加工实训5.1 五轴曲线加工实训5.1.1 五轴曲线加工功能5.1.2 五轴曲线加工实训5.2 五轴钻孔加工实训5.2.1 五轴钻孔加工功能5.2.2 五轴钻孔加工实训5.3 五轴沿边加工实训5.3.1 五轴沿边加工功能5.3.2 五轴沿边加工实训5.4 多曲面五轴加工5.4.1 多曲面五轴加工功能5.4.2 多曲面五轴加工实训5.5 五轴流线加工实训5.5.1 五轴流线加工功能5.5.2 五轴流线加工实训5.6 旋转四轴加工实训5.6.1 旋转四轴加工功能5.6.2 旋转四轴加工实训5.7 本章小结第6章 刀具路径的转换实训6.1 刀具路径平移实训6.1.1 刀具路径平移功能6.1.2 刀具路径平移实训6.2 刀具路径旋转实训6.2.1 刀具路径旋转功能6.2.2 刀具路径旋转实训6.3 刀具路径镜像实训6.3.1 刀具路径平移功能6.3.2 刀具路径镜像实训6.4 本章小结

编辑推荐

系统全面 视频讲解

取材典型 实例丰富

讲解独到 经验点评

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>