

图书基本信息

书名：<<机械制造过程的工况监视与故障诊断>>

13位ISBN编号：9787560504131

10位ISBN编号：7560504132

出版时间：1991-07

出版时间：西安交通大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

内容简介

本书简述了机械制造过程的工况监视与故障诊断的基本概念、研究内容和研究方法；机械制造过程的辨识与优化；机械制造过程的状态分类、状态监控与质量监控。在论述状态监控与质量监控时，列举了典型的应用实例予以说明。

本书为机械类工程技术人员用书，亦可供高等工科院校机械类专业师生参考。

书籍目录

目录

前言

第1章 机械制造过程工况监视与故障诊断的基本概念

1.1 概述

1.2 机器故障诊断学的研究内容与方法

1.3 机械制造过程工况监视与故障诊断的特点

1.4 机械制造过程监视与诊断的内容

1.5 机械制造过程监视与诊断待研究的问题

第2章 机械制造过程的辨识与优化

2.1 机械制造过程系统辨识的概念

2.2 线性离散时间系统随机型数学模型

2.3 随机型线性动态系统的时间序列模型

2.4 机械制造过程优化目标函数

第3章 机械制造过程的状态分类

3.1 状态分类的概念

3.2 特征分析与特征量选择

3.3 几何距离分类方法

3.4 信息距离分类方法

3.5 Bayes分类方法

第4章 机械制造过程的状态监控

4.1 切削过程刀具磨损与破损的状态识别

4.2 金属切削颤振的在线监控

4.3 切屑状态的识别

第5章 机械制造过程的质量监控

5.1 工序质量控制的统计方法

5.2 工序质量控制的模型方法

5.3 加工过程中工件尺寸偏差的预报补偿控制

5.4 机械加工点位精度的预报补偿控制

5.5 工件形状偏差的预报补偿控制

5.6 磨削过程表面烧伤的在线辨识

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>