

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787560155326

10位ISBN编号：7560155324

出版时间：2011-4

出版时间：吉林大学出版社

作者：王牛郑文喜 主编

页数：196

字数：255000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

王樑、郑文喜主编的《机械制造技术》主要内容包括：金属切削加工的基础知识、常用金属切削机床与加工方法、机械加工工艺规程的制订、机械加工质量分析、典型零件加工、机械装配工艺基础、机床夹具等。

《机械制造技术》可作为高职高专机械制造专业及相关专业教材，也可供各类成人高校、中等职业学校作为教材或参考书，亦可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

## 绪论

## 第一章 金属切削加工的基础知识

## 第一节 金属切削加工的基本知识

## 第二节 金属切削刀具

## 第三节 金属切削过程

## 第四节 切削温度与切削液

## 习题

## 第二章 金属切削机床与加工方法

## 第一节 金属切削机床的基本知识

## 第二节 车削加工

## 习题

## 第三章 其他类型常用加工方法

## 第一节 铣削加工

## 第二节 钻削和镗削

## 第三节 刨削和拉削

## 第四节 磨削

## 习题

## 第四章 机械加工工艺规程的制定

## 第一节 基本概念

## 第二节 机械加工工艺规程和工艺文件

## 第三节 零件的工艺分析与毛坯选择

## 第四节 工艺路线的拟定

## 第五节 加工余量的确定

## 第六节 工序尺寸和公差的确

## 习题

## 第五章 机械加工质量分析

## 第一节 机械加工精度

## 第二节 机械加工表面质量

## 习题

## 第六章 典型零件加工

## 第一节 轴类零件加工

## 第二节 箱体零件加工

## 第三节 套筒类零件加工

## 第四节 圆柱齿轮加工

## 习题

## 第七章 机械装配工艺基础

## 第一节 概述

## 第二节 机械产品的装配工艺方法

## 第三节 装配工艺规程的制定

## 习题

## 第八章 机床夹具

## 第一节 夹具的分类、作用、组成

## 第二节 工件定位的基本原理

## 第三节 定位方法及定位元件

## 第四节 工件在夹具中的夹紧

<<机械制造技术>>

第五节 定位误差的分析与计算

习题

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>