

图书基本信息

书名：<<西门子工业控制设备工程应用技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787551701600

10位ISBN编号：7551701605

出版时间：2012-5

出版时间：辽宁教育出版社

作者：沈明新 主编

页数：159

字数：212000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

随着国家大力发展工程教育战略目标的确立，高等工科大学教学改革倾向工程教育是必然趋势和内在要求。

因此，形势和任务都要求我们必须采取具体措施，对人才培养方案进行适当的改革，针对专业特点积极探索开展现代工程教育的思路 and 做法，从而增强学生的工程意识和技能。

通过多年的探索，我们发现，在本科生中开展岗位技能培训确实是提高学生工程实践能力的有效途径，针对企业对自动化技术岗位的技能需求，将大学生就业后的岗前技术培训前移至大学阶段毕业前完成，紧密结合工程实际，加快大学与企业间在人才培养与需求之间的对接速度。为此我们编写了本实训教程。

本书以市场占有率最高的西门子公司S7—300 / 400可编程控制器工程应用为核心，共分4个部分。

第一部分，STEP7编程与应用；第二部分，WinCC

7.0的应用；第三部分，交直流调速综合培训；第四部分，过程控制综合培训。

基本涵盖了自动化技术在工业控制领域的应用。

其中，第一部分由李琦、李应森编写；第二部分由马飞、姜冠杰编写；第三部分由刘军、李伯群编写；第四部分由徐少川、戴立红编写。

沈明新对全书进行了组织、校核和修改。

另外，李应森在本书的编写过程中做了大量工作。

书籍目录

第一篇 STEP 7编程与应用

第1章 S7—300简介

1.1 S7系列PLC的基本特性

1.2 S7.300 PLC硬件结构及工作原理

第2章 STEP 7编程软件概述

2.1 STEP 7软件的安装与启动

2.2 STEP 7的硬件接口与项目结构

2.3 STEP 7编程软件的使用步骤

第3章 STEP 7程序设计

3.1 程序结构

3.2 程序块类型

3.3 符号表的使用

第4章 S7-300的指令系统

4.1 基本逻辑操作指令

4.2 数字指令

4.3 基本数学指令

4.4 数据转换指令

4.5 比较指令

第5章 程序的仿真、调试与诊断

5.1 S7—PLCSIM仿真软件使用方法

5.2 用变量表调试程序

5.3 用程序状态功能调试程序

第二篇 WinCC7.0的应用

第三篇 交直流调速综合培训

第四篇 过程控制综合培训

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>