

<<数控机床编程与操作实训指导书>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作实训指导书>>

13位ISBN编号：9787550900424

10位ISBN编号：7550900426

出版时间：2011-8

出版时间：黄河水利出版社

作者：张学明 主编

页数：94

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程与操作实训指导书>>

### 内容概要

本书以数控机床(车、铣部分)操作为主线,简要介绍数控加工的过程、方法、步骤,后面附有典型零件的数控机床(车、铣部分)加工。

本书共分为两个部分。

第一部分为数控车削部分,主要内容有:十六个课题,主要讲解数控车床的结构、技术参数、故障诊断及操作过程;六个单元练习,对数控编程时的主要指令进行练习;十五个综合练习,对数控车床操作综合运用进行训练。

第二部分为数控铣削部分,主要内容有:十个课题,主要讲解数控铣床的结构、技术参数、故障诊断及操作过程;十一个单元练习,对数控编程时的主要指令进行练习;二十七个综合练习,对数控手工和自动编程综合运用进行训练。

本书可作为数控车、铣认识实习、实训与固定工种实训教材,也可以为数控加工与编程进行课程设计或为数控专业的毕业设计提供素材。

# <<数控机床编程与操作实训指导书>>

## 书籍目录

### 前言

#### 第一部分 数控车削部分

- 课题一 数控车床的安全操作规程
- 课题二 数控车床的维护和保养
- 课题三 数控车床的结构
- 课题四 数控车床操作故障排除一
- 课题五 数控车床操作故障排除二
- 课题六 车床刀具刃磨
- 课题七 安装及调整车刀, 调整尾座
- 课题八 数控车削参数的选取
- 课题九 FANUC Oi—MA数控车床操作一
- 课题十 FANUC Oi—MA数控车床操作二
- 课题十一 FANUC Oi—MA数控车床操作三
- 课题十二 FANUC Oi—MA数控车床的对刀
- 课题十三 SIEMENS 802S / C数控车床操作一
- 课题十四 SIEMENS 802S / C数控车床操作二
- 课题十五 SIEMENS 802S / C数控车床操作三
- 课题十六 SIEMENS 802S / C数控车床的对刀

#### 单元练习一

#### 单元练习二

#### 单元练习三

#### 单元练习四

#### 单元练习五

#### 单元练习六

#### 综合练习一

#### 综合练习二

#### 综合练习三

#### 综合练习四

#### 综合练习五

#### 综合练习六

#### 综合练习七

#### 综合练习八

#### 综合练习九

#### 综合练习十

#### 综合练习十一

#### 综合练习十二

#### 综合练习十三

#### 综合练习十四

#### 综合练习十五

#### 零件加工刀具卡片

#### 零件加工工艺卡片

#### 第二部分 数控铣削部分

- 课题一 数控铣床的安全操作规程
- 课题二 数控铣床的结构
- 课题三 FANUC Oi—MA数控铣床技术参数

<<数控机床编程与操作实训指导书>>

- 课题四 FANUC Oi—MA数控铣床操作装置
- 课题五 FANUC Oi—MA数控铣床手动操作
- 课题六 SIEMENS 802S / C数控铣床技术参数
- 课题七 SIEMENS 802S / C数控铣床操作装置
- 课题八 FANuc、SIEMENS数控铣床操作
- 课题九 FANUC、SIEMENS数控铣床对刀
- 课题十 FANUC、SIEMENS数控铣床程序编辑方法
- 单元练习一
- 单元练习二
- 单元练习三
- 单元练习四
- 单元练习五
- 单元练习六
- 单元练习七
- 单元练习八
- 单元练习九
- 单元练习十
- 单元练习十一
- 综合练习一
- 综合练习二
- 综合练习三
- 综合练习四
- 综合练习五
- 综合练习六
- 综合练习七
- 综合练习八
- 综合练习九
- 综合练习十
- 综合练习十一
- 综合练习十二
- 综合练习十三
- 综合练习十四
- 综合练习十五
- 综合练习十六
- 综合练习十七
- 综合练习十八
- 综合练习十九
- 综合练习二十
- 综合练习二十一
- 综合练习二十二
- 综合练习二十三
- 综合练习二十四
- 综合练习二十五
- 综合练习二十六
- 综合练习二十七
- 零件加工刀具卡片
- 零件加工工艺卡片

参考文献

章节摘录

版权页：插图：

## <<数控机床编程与操作实训指导书>>

### 编辑推荐

《数控机床编程与操作实训指导书》：是全国高等职业教育机电类十二五规划教材。

教材共分两部分，内容包含数控车削和数控铣削。

两部分均含课题、单元练习、综合练习。

可作为数控车、铣认识实习与固定工种实习教材，也可为数控加工与编程课程进行课程设计提供素材

。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>