

<<铝合金型棒材挤压生产>>

图书基本信息

书名：<<铝合金型棒材挤压生产>>

13位ISBN编号：9787548704263

10位ISBN编号：7548704267

出版时间：2011-12

出版时间：中南大学出版社

作者：武红林，宋微，张燕飞 编著

页数：246

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝合金型棒材挤压生产>>

内容概要

近几十年来,我国铝业掀起了第三次发展高潮,铝加工产业获得了持续、高速发展。2007年,我国铝加工材产、销量超过美国居世界首位,成为铝型、棒挤压材最大生产国。现在,铝型、棒挤压材除航空、航天等工业大量需要以外,已广泛应用于国民经济的各个部门和人们日常生活的各个方面。

随着我国铝加工工业的迅猛发展,中、高级技术员及技术工人短缺的形势越来越严重,为了适应这种形势,中国有色金属工业协会组织编写了《有色金属丛书》并列人“十一五”国家重点图书出版规划项目,《铝合金型棒材挤压生产》为该项目中之一。

本书系统论述了铝合金型、棒材挤压基本原理、生产工艺、常见缺陷及废品分析、工模具选择及制造和设备等,同时介绍了国内、外有关新工艺、新技术。

全书内容包括:概述,型、棒材挤压基本原理,挤压生产工艺,型、棒材的热处理、矫直、检查与包装,挤压工具,设备,环保、健康与安全。

在内容和组织安排上,力求理论联系实际,切合生产实际需要,突出实用性、先进性,并从生产和应用中精选了大量的典型实例。

本书是铝合金材料研究部门、加工企业、使用单位及相关部门的科技工作者,中、高级技术工人用书,同时对教师、学生、干部、管理人员等,也具有参考价值。

<<铝合金型棒材挤压生产>>

书籍目录

第1章 概述

- 1.1 铝及铝合金型、棒材的品种、规格与分类
 - 1.1.1 铝及铝合金型材的品种、规格与分类
 - 1.1.2 铝及铝合金棒材的品种、规格与分类
- 1.2 铝及铝合金型、棒材的生产方法及工艺流程
 - 1.2.1 铝及铝合金型、棒材的生产方法
 - 1.2.2 铝及铝合金型、棒材生产工艺流程

第2章 型、棒材挤压基本原理

- 2.1 挤压方法的分类
 - 2.1.1 正向挤压
 - 2.1.2 反向挤压
 - 2.1.3 侧向挤压
 - 2.1.4 连续挤压
 - 2.1.5 特殊挤压
- 2.2 挤压的特点
- 2.3 挤压时金属流动特点
 - 2.3.1 填充挤压阶段金属流动特点
 - 2.3.2 平流压出阶段金属的流动行为
 - 2.3.3 紊流挤压阶段金属流动特点
- 2.4 挤压制品的组织与性能
 - 2.4.1 挤压制品的组织
 - 2.4.2 挤压制品的力学性能

第3章 挤压生产工艺

- 3.1 挤压系数与填充系数
 - 3.1.1 挤压系数A
 - 3.1.2 填充系数K
- 3.2 挤压工艺的编制
 - 3.2.1 制定铝及铝合金型、棒材挤压工艺的原则
 - 3.2.2 铝及铝合金型、棒材挤压工艺编制的程序
- 3.3 挤压工艺参数的确定
 - 3.3.1 挤压系数

.....

第4章 型、棒材的热处理、矫直、检查与包装

第5章 挤压工具

第6章 设备

第7章 环保、健康与安全

参考文献

<<铝合金型棒材挤压生产>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>