

<<钳工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<钳工快速入门>>

13位ISBN编号：9787548702832

10位ISBN编号：7548702833

出版时间：2011-6

出版时间：中南大学出版社

作者：蔡小华，刘舜尧 编

页数：251

字数：205000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工快速入门>>

内容概要

《职业技能培训教材：钳工快速入门》根据钳工上岗的基本要求编写，着重讲解了钳工的基础知识和基本操作技能。

主要包括：钳工入门指导、钳工基础知识、钳工常用设备、划线、錾削、锯削、锉削、孔加工、螺纹加工、矫正与弯曲、刮削与研磨、铆接与黏接、装配与修理等。

《职业技能培训教材：钳工快速入门》图文并茂，浅显易懂、实用性强，可作为技术工人、下岗工人、复退转军人和外来务工人员的上岗培训教材，也可作为青工自学教材和各职业技术学院学生的教材。

<<钳工快速入门>>

书籍目录

第1章 钳工入门指导

- 1.1 钳工的职业道德
- 1.2 机械识图基本知识
- 1.3 机械加工基本知识
- 1.4 钳工常用量具
- 1.5 金属材料基本知识

第2章 钳工基础知识

- 2.1 钳工的基本概念
- 2.2 钳工的主要工作任务
- 2.3 钳工的种类
- 2.4 钳工的基本操作
- 2.5 钳工工作场地
- 2.6 钳工操作的安全知识
- 2.7 钳工的安全操作规程

第3章 钳工常用设备

- 3.1 工作场地内常用设备
- 3.2 钳工常用电动工具
- 3.3 钳工常用气动工具

第4章 划线

- 4.1 概述
- 4.2 划线工具与使用
- 4.3 划线方法
- 4.4 划线时的找正和借料
- 4.5 划线操作实例

第5章 錾削

- 5.1 基本概念
- 5.2 錾削工具
- 5.3 錾削过程
- 5.4 錾削姿势
- 5.5 錾削方法

第6章 锯削

- 6.1 基本概念
- 6.2 锯削工具
- 6.3 锯削姿势
- 6.4 锯削操作方法
- 6.5 锯削的应用
- 6.6 锯条损坏和产生废品的原因

第7章 锉削

- 7.1 基本概念
- 7.2 锉削工具
- 7.3 锉削姿势
- 7.4 锉削操作步骤
- 7.5 锉削方法
- 7.6 产生废品的原因和安全技术

第8章 孔加工

<<钳工快速入门>>

- 8.1 钻孔
- 8.2 扩孔
- 8.3 铰孔
- 8.4 铰孔
- 8.5 孔加工实例
- 第9章 螺纹加工
 - 9.1 螺纹的基础知识
 - 9.2 攻螺纹
 - 9.3 套螺纹
 - 9.4 螺纹加工实例
- 第10章 矫正和弯曲
 - 10.1 矫正
 - 10.2 弯曲
 - 10.3 矫正与弯曲实例
- 第11章 刮削与研磨
 - 11.1 刮削
 - 11.2 研磨
- 第12章 铆接与黏接
 - 12.1 铆接
 - 12.2 黏接
- 第13章 装配与修理
 - 13.1 装配
 - 13.2 修理
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>