

<<车工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<车工快速入门>>

13位ISBN编号：9787548702825

10位ISBN编号：7548702825

出版时间：2011-6

出版时间：中南大学出版社

作者：何玉辉，刘舜尧 编

页数：256

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工快速入门>>

内容概要

车工是机械加工领域中应用最广泛、从业人员最多的技术工种。

《职业技能培训教材：车工快速入门》内容包括：车工职业道德与安全生产，机械识图，零件毛坯成形与机械加工，金属材料及热处理等方面的基本知识；车削加工的概念，车床的基本结构、操作方法和维护，车刀的选用、安装和刃磨，车床常用附件的使用方法，以及车削加工的切削用量等车削加工工艺基础知识；轴类零件车削、套类零件车削、圆锥零件和三角螺纹车削的工艺知识、车削方法、常见质量问题与预防措施等方面的基础知识和操作技能；数控车削加工及其编程的基础知识。

《职业技能培训教材：车工快速入门》通俗易懂、简明实用、图文并茂、密切联系实际，可作为农民进城务工、复员退伍军人务工、劳务输出人员培训、企业下岗工人再就业和企业上岗培训的自学用书与培训教材。

也可以作为高等院校各专业机械制造工程训练的教学参考书。

书籍目录

第1章 车工入门基础知识1.1 车工的职业道德与安全生产基本知识1.1.1 车削加工从业人员的职业道德1.1.2 车工安全生产基本知识1.2 机械识图基本知识1.2.1 机械图样的画法1.2.2 机械图样的识读1.3 机械加工基本知识1.3.1 机械加工基本概念1.3.2 零件表面的加工与机械加工工艺流程1.3.3 机械加工常用量具1.4 金属材料及热处理基本知识1.4.1 金属材料的性能1.4.2 金属热处理方法1.4.3 钢铁材料1.4.4 粉末硬质合金第2章 车削加工基础知识2.1 概述2.1.1 车削加工的概念2.1.2 车削加工的范围2.1.3 车削加工的特点2.2 车床2.2.1 车床的分类与型号2.2.2 CA6140型普通车床2.2.3 其他车床简介2.2.4 普通车床的基本操作2.2.5 车床的日常维护与润滑2.3 车刀及车床常用附件2.3.1 车刀的分类2.3.2 车刀材料2.3.3 车刀的几何形状2.3.4 车刀的刃磨与安装2.3.5 车床常用附件及其使用2.4 车削加工工艺基础知识2.4.1 粗车、精车的概念2.4.2 切削用量及选择2.4.3 切屑的形成过程及其种类2.4.4 切削热与切削温度第3章 轴类零件的车削3.1 概述3.1.1 轴类零件的装夹3.1.2 车削轴类零件的车刀选择与安装3.2 轴类零件的基本车削方法3.2.1 车外圆3.2.2 车端面3.2.3 车台阶工件3.2.4 切断3.2.5 车成形面3.2.6 滚花及抛光加工3.3 轴类零件的车削质量分析第4章 套类零件的车削4.1 概述4.1.1 套类零件的车削特点4.1.2 套类零件的装夹4.2 钻孔、扩孔、铰孔与铰孔4.2.1 钻孔4.2.2 扩孔4.2.3 铰孔4.2.4 铰孔4.3 镗孔4.3.1 镗刀4.3.2 镗孔方法4.4 沟槽车削4.4.1 车内沟槽4.4.2 车端面沟槽第5章 圆锥零件和三角形螺纹的车削5.1 圆锥零件的车削5.1.1 圆锥的基本参数5.1.2 圆锥的车削方法5.2 角形螺纹的车削5.2.1 三角形螺纹的基本要素5.2.2 三角形螺纹车刀5.2.3 三角形螺纹的车削5.3 套外螺纹和攻内螺纹5.3.1 在车床上用板牙套外螺纹5.3.2 在车床上用丝锥攻内螺纹5.4 圆锥和螺纹加工时的质量分析5.4.1 车削圆锥面时产生废品成因分析5.4.2 车削螺纹时产生废品的原因及预防措施5.4.3 套(攻)螺纹时产生废品的原因及预防措施第6章 数控车削加工6.1 数控车床及其系统简介6.1.1 数控车床的分类6.1.2 数控车床的加工对象与结构特点6.2 数控车削编程基础6.2.1 机床坐标系与工件坐标系6.2.2 对刀6.2.3 数控车削常用的各种指令6.3 数控车削加工及其编程举例6.3.1 数控车床操作面板简介6.3.2 数控车床操作过程6.3.3 数控车床操作安全防护知识6.3.4 数控车床编程实例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>