

<<铅锌选矿技术>>

图书基本信息

书名：<<铅锌选矿技术>>

13位ISBN编号：9787548702207

10位ISBN编号：7548702205

出版时间：2010-12

出版时间：中南大学出版社

作者：戴晶平，刘侦德 编著

页数：196

字数：321000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铅锌选矿技术>>

内容概要

2007年世界铅总产量达到815万t(含中国271.0万t),中国、美国、英国、德国、日本五国的铅产量合计占世界铅总产量的62.16%。

世界铅五大生产国中,中国的铅产量等于其他4国的总和。

铅精矿铅含量达到368.5万t,世界再生铅的产量在2005年已经超过了矿产铅产量并有不断增加的趋势。

亚洲铅精矿产量达到166.3万t,主要产铅国家有中国、印度、朝鲜、哈萨克斯坦,美洲铅精矿产量104.3万t,亚洲和美洲的铅精矿产量占全球铅精矿的3.43%。

中国是第一大铅精矿生产国,产量(铅含量)达到95.34万t,占世界总产量的39.43%;澳大利亚位居第二,产量达到59.4万t,占世界铅精矿总产量的16.11%。

中、澳两国铅精矿的产量占世界铅精矿总产量的55.55%。

中国、澳大利亚、美国、秘鲁、墨西哥五国的铅精矿产量达到294.1万t,占世界铅精矿总量的79.8%。

2007年世界铅的总消费量是822.0万t,同比增长2.02%。

2007年世界十大铅消费国铅的消费量为640.4万t,占全球铅消费总量的77.79%,主要集中在西方发达国家。

其中,消费大国是中国和美国,两国共消费铅415.4万t,占世界铅总消费的50.57%。

世界铅精矿的主要供应商是澳大利亚和秘鲁。

两国分别出口铅精矿23.34万t、17.89万t,合计为41.23万t,占2007年世界铅精矿产量的11.18%。

美国进口铅26.6万t,是世界上最大的进口国。

五大铅进口国分别是美国、韩国、德国、西班牙、法国,进口铅合计为73.84万t,占2007年世界铅生产量的9.06%。

中国铅工业在世界铅工业中有其重要地位,中国人口占世界的1/5,铅产量、铅精矿产量、消费量、铅精矿的进口量均占其世界的1/3左右,都超过了世界人均水平。

<<铅锌选矿技术>>

作者简介

戴晶平深圳中金岭南股份有限公司(000060)矿物加工专业教授级高工，工学博士，享受国务院专家政府津贴，获国家科技进步一等奖、二等奖，省部级科技进步奖一等奖、二等奖六项，全国劳模，获全国“五一”劳动奖章。

长期在生产一线从事铅锌矿选矿技术的科研开发、生产技术管理和新矿山的规划建设工。

刘侦德深圳中金岭南股份有限公司(000060)矿物加工专业教授级高工，享受国务院专家政府津贴，省劳动模范，获国家科技进步一等奖、二等奖、三等奖，省部级科技进步奖一等奖、二等奖七项。长期从事铅锌矿选矿技术的科研、生产技术和企业管理工。

<<铅锌选矿技术>>

书籍目录

第1章 铅锌选矿基础

- 1.1 世界铅工业的基本情况
- 1.2 世界锌工业的基本情况
- 1.3 铅锌矿物原料特点
- 1.4 铅锌矿床
- 1.5 铅锌选矿中的重要矿物
- 1.6 有色金属选矿的基本概念
- 1.7 常用铅锌选矿药剂
- 1.8 浮选机
- 1.9 破碎流程
- 1.10 磨矿流程
- 1.11 浮选流程的基本概念
- 1.12 影响浮选过程的工艺因素

第2章 硫化铅锌矿的选矿

- 2.1 方铅矿的可浮性
- 2.2 闪锌矿的可浮性
- 2.3 硫化铁的可浮性
- 2.4 硫化铅锌矿选矿工艺
- 2.5 铅硫分离
- 2.6 锌硫分离
- 2.7 铅锌选矿理论和实践最新成果
- 2.8 凡口铅锌矿选矿实例
- 2.9 黄沙坪铅锌矿选矿实例
- 2.10 红狗(Red Dog)铅锌矿选矿实例

第3章 硫化铜、铅、锌、铋和铊矿的选矿

- 3.1 优先浮选流程
- 3.2 部分优先浮选全流程
- 3.3 铜铅混浮分离流程
- 3.4 铜、铅、锌、铋、银多金属硫化矿的选矿
- 3.5 瑞典加尔彭贝尔格铜铅锌选矿厂
- 3.6 南非黑山(Black Mountain)铜铅锌矿

第4章 高砷复杂多金属硫化矿浮选分离技术

- 4.1 毒砂和黄铁矿的分选技术
- 4.2 多金属矿石中毒砂的分离技术
- 4.3 细菌除砷法
- 4.4 有机抑制剂在硫化矿浮选中抑制砷黄铁矿

第5章 磁黄铁矿和铁闪锌矿的分选

- 5.1 磁黄铁矿
- 5.2 铁闪锌矿与磁黄铁矿分选

第6章 细粒铅锌矿的选矿技术

- 6.1 细粒方铅矿和闪锌矿的絮团浮选
- 6.2 凡口次生矿泥铅锌浮选生产实例

第7章 氧化铅锌矿的选矿

- 7.1 氧化铅矿物的浮选工艺
- 7.2 氧化锌矿物的浮选工艺

<<铅锌选矿技术>>

- 7.3 柴河铅锌矿混合矿的选矿实践
- 7.4 兰坪铅锌矿选矿实例
- 第8章 黄铁矿的浮选
 - 8.1 黄铁矿的浮选基础
 - 8.2 凡口铅锌矿选硫生产实践
 - 8.3 黄铁矿精矿的综合利用
- 第9章 硫化矿电位调控浮选
 - [9.1 硫化矿原生电位(OPF)调控浮选
 - 9.2 电化学控制浮选在西林铅锌矿的实践
- 第10章 铅锌化学选矿
 - 10.1 氧化酸浸法处理浮选铜锌混合精矿
 - 10.2 铅、镉、锌等多金属硫化矿的化学处理工艺
- 第11章 浮选法回收锌浸出渣中的银
 - 11.1 调节矿浆浓度
 - 11.2 控制pH值
 - 11.3 控制锌离子浓度
- 第12章 铅锌矿中伴生锗镓银的综合回收
 - 12.1 伴生银的综合回收
 - 12.2 稀散元素锗镓的综合回收
- 第13章 选矿废水综合利用和环保
 - 13.1 选矿废水的基本情况
 - 13.2 选矿厂废水净化处理和应用
- 第14章 自动控制技术
 - 14.1 PROSCON?集成控制系统
 - 14.2 西林铅锌矿选矿厂电化学控制系统
 - 14.3 基于神经网络质量模型的磨矿过程智能控制
 - 14.4 凡口铅锌矿选矿厂自动化技术的应用
 - 14.5 浮选程控自动给药机
- 第15章 载流X荧光?析仪检测技术
 - 15.1 载流型X射线荧光分析仪综合介绍
 - 15.2 荧光分析仪在凡口铅锌矿的应用
- 第16章 陶瓷过滤机用于铅锌选矿产品的过滤
 - 16.1 陶瓷过滤机工作原理
 - 16.2 陶瓷过滤机工作原理与节能机理
 - 16.3 陶瓷过滤机的应用
- 第17章 尾矿综合利用
 - 17.1 全尾砂的性质
 - 17.2 全粒级尾砂浆的脱水装备
 - 17.3 给料和搅拌装置
 - 17.4 井下输送管路
 - 17.5 仪表检测及通讯联络
- 第18章 国内外磨矿分级技术的新进展
 - 18.1 磨矿设备的新进展
 - 18.2 磨机所用衬板和磨矿介质的改进
 - 18.3 磨矿工艺的新进展
 - 18.4 分级设备的新进展
 - 18.5 自动控制技术在磨矿分级过程中的应用

<<铅锌选矿技术>>

参考文献

<<铅锌选矿技术>>

编辑推荐

购买纸质版图书可以同时获赠该图书的电子版。

登录有色金属在线首页，查看“电子书激活流程”，输入随书附带有该书的电子书序列号和密码即可拥有该图书的电子书及100有色币，同时更多免费专业资源和服务供您使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>