

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787547807613

10位ISBN编号：7547807615

出版时间：2011-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：程玉

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

《公差配合与测量技术》是根据教育部高职高专“公差配合与测量技术课程教学基本要求”编写的。

《公差配合与测量技术》内容有测量技术基础，光滑圆柱的公差配合及检测，表面粗糙度及其检测，形状公差和位置公差及检测，光滑极限量规设计，键、花键的公差及检测，滚动轴承的公差与配合，普通螺纹的公差及检测，圆柱齿轮公差及检测，尺寸链等。

《公差配合与测量技术》既可以作为高职高专有关专业教材，也可供从事机械设计、机械制造、计量等工矿企业有关工程技术人员和管理人员参考。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 测量技术基础任务一 测量有关基本知识的了解一、长度单位与量值传递系统二、量块三、角度量值传递系统四、角度量块任务二 常用的计量器具和测量方法的使用及选择一、计量器具的分类二、计量器具的基本度量指标三、测量方法的分类任务三 测量误差和测量结果的数据处理一、测量误差的概念二、测量误差的来源三、测量误差的种类和特征四、测量精度的概念五、测量误差的处理及评定六、等精度直接测量列的数据处理七、光滑工件尺寸的检测项目二 光滑圆柱的公差配合及检测任务一 基本术语及定义一、尺寸的术语及定义二、孔与轴的术语及定义三、偏差与公差的术语及定义四、配合的术语及定义任务二 公差带的标准化一、标准公差系列二、基本偏差系列三、公差带代号与配合代号四、公差带与配合的优化任务三 公差带与配合的选择一、配合制的选择二、公差等级的选择三、配合种类的选择任务四 线性尺寸的一般公差一、一般公差的概念二、线性尺寸的一般公差项目三 表面粗糙度及其检测任务一 了解表面粗糙度的基本概念一、表面粗糙度的界定二、表面粗糙度对零件使用性能的影响任务二 掌握表面粗糙度的评定参数一、基本术语二、评定参数任务三 学会选用与标注表面粗糙度一、表面粗糙度评定参数的选择二、表面粗糙度参数极限值的选择三、表面粗糙度要求在零件图上的标注任务四 了解表面粗糙度的检测方法一、比较检验法二、针描法三、光切法四、显微干涉法项目四 形状公差和位置公差及检测任务一 概述一、零件的几何要素与几何误差二、几何公差的项目与符号任务二 几何公差的标注方法一、几何公差代号二、几何公差的标注三、几何公差标注的附加说明四、几何公差标注的注意事项五、几何公差的公差等级和公差值任务三 几何公差带及几何公差一、几何公差的含义及几何公差带的特性二、形状公差带三、形状或位置公差四、方向公差五、位置公差六、跳动公差七、基准任务四 公差原则一、有关公差原则的基本术语及概念二、独立原则三、相关原则任务五 几何公差的选择一、几何公差项目的选择二、几何公差值或等级的确定三、公差原则与公差要求的选择任务六 几何误差的检测一、几何误差及其评定二、几何误差的检测项目五 光滑极限量规设计任务一 了解光滑极限量规的功用和种类一、光滑极限量规的功用二、光滑极限量规的种类任务二 理解泰勒原则并掌握工作量规公差带分布规律一、光滑极限量规的设计原理二、光滑极限量规的公差带任务三 工作量规设计一、量规的结构型式二、量规的技术要求三、量规工作尺寸计算四、量规设计实例项目六 键、花键的公差及检测任务一 平键的公差与配合一、普通平键和键槽的尺寸二、普通平键联接的公差与配合任务二 矩形花键的公差与配合一、概述二、矩形花键的定心方式三、矩形花键联接的公差与配合任务三 键和花键的检测一、普通平键的检测二、矩形花键的检测项目七 滚动轴承的公差与配合任务一 明确不同公差等级滚动轴承的应用及轴承内、外径公差带的特点一、滚动轴承的互换性二、滚动轴承的公差等级及其应用三、滚动轴承内、外径公差带的特点任务二 合理选择轴径、外壳孔与滚动轴承的配合一、与滚动轴承配合的轴径和外壳孔的常用公差带二、滚动轴承与轴径、外壳孔配合的选择三、轴颈和外壳孔的其他技术要求四、设计举例项目八 普通螺纹的公差及检测任务一 螺纹基本知识概述一、螺纹的分类与使用要求二、普通螺纹拧合的基本要求三、普通螺纹的基本牙型与几何参数任务二 普通螺纹几何参数对互换性的影响一、螺纹直径对互换性的影响二、螺距误差对互换性的影响三、螺纹牙型半角误差对互换性的影响四、螺纹中径合格性判断条件任务三 普通螺纹的公差与配合一、普通螺纹的公差带二、螺纹旋合长度、螺纹公差带和配合的选用三、螺纹的表面结构特征要求四、螺纹在图纸上的标注任务四 螺纹的检测一、综合检验二、单项测量项目九 圆柱齿轮公差及检测任务一 渐开线圆柱齿轮传动精度概述一、对齿轮传动的的基本要求二、齿轮加工误差来源任务二 齿轮精度的评定指标及检测一、影响齿轮传动准确性的偏差及检测二、影响齿轮传动平稳性的偏差及检测三、影响齿轮载荷分布均匀性的偏差及检测任务三 齿轮副的精度指标和侧隙指标一、齿轮副的精度二、齿侧间隙及其指标任务四 渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用一、精度等级二、精度等级的选择三、检验项目的选用项目十 尺寸链任务一 尺寸链的基本概念一、尺寸链及其组成二、尺寸链的种类三、尺寸链图四、尺寸链的计算任务二 极值法计算一、基本公式二、校核计算三、设计计算四、中间计算问题任务三 统计法计算一、基本公式二、校核计算三、设计计算四、中间计算问题参考文献

## <<公差配合与测量技术>>

### 编辑推荐

公差配合与测量技术课程是机械类各专业必须掌握的一门重要的技术基础课，它与机械设计基础、机械制造基础等课程有着密切的联系，它紧紧围绕机械产品零部件的制造误差和公差及其关系，研究零部件的设计、制造精度与技术测量方法。

《公差配合与测量技术》在编写过程中，以贯彻新国标为主线，以讲清楚公差配合与测量技术基本概念为前提，以学会运用为目的，结合我国高职高专教育的特点和教学要求，注重实用性，力求内容精练、重点突出、易读易懂，并贯彻执行国家最新标准。

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>