

<<气焊与气割技术快速入门>>

图书基本信息

书名：<<气焊与气割技术快速入门>>

13位ISBN编号：9787547807354

10位ISBN编号：7547807356

出版时间：2011-6

出版时间：上海科学技术出版社

作者：邱言龙，聂正斌，雷振国 著

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<气焊与气割技术快速入门>>

### 内容概要

《气焊与气割技术快速入门》以“图解”为主要特色，配有大量插图和相关的照片，形象生动直观，文字叙述简明扼要、通俗易懂。  
全书重点是气焊与气割工具及设备、气焊与气割工艺。  
主要强调的是操作与实际训练。

## &lt;&lt;气焊与气割技术快速入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 金属材料及其热处理知识第一节 常用金属材料的基础知识一、金属材料的性能二、钢的分类和性能三、有色金属的分类及焊接特点第二节 钢的热处理简介一、钢的组织 and 结构二、钢的热处理三、热处理工序的安排第二章 焊工作业基础知识第一节 金属焊接与热切割的基本知识一、焊接原理、分类和特点二、热切割的原理、分类第二节 焊缝符号及其标注方法一、焊缝符号二、基本符号和指引线的位置规定三、焊缝尺寸标注第三章 气焊、气割基础知识第一节 概述一、常用金属及其氧化物熔点二、气焊的冶金过程、应用范围及特点三、气割的基本原理应用范围及特点第二节 气焊与气割材料一、气焊与气割用气体二、气焊丝三、气焊熔剂第三节 气体火焰一、可燃气体的发热量及火焰温度二、氧乙炔焰种类与应用第四节 气焊接头形式及坡口一、气焊接头形式二、气焊坡口的选择原则第四章 气焊、气割工具及设备第一节 气焊工具一、焊炬的性能及规格二、焊炬的使用规则三、焊炬常见故障及维修四、焊嘴第二节 气割工具一、割炬的性能及规格二、割炬的使用规则三、割炬常见故障及维修四、割嘴五、常用回火保险器的种类及特点第三节 气焊与气割辅助工具一、橡胶管及橡胶管接头二、护目镜三、点火枪四、其他工具第四节 气焊与气割设备一、减压器二、气瓶三、切割机第五章 气焊、气割工艺及操作技术第一节 气焊、气割设备的连接和使用一、气焊、气割设备工具的连接二、火焰的点燃、调节和熄灭第二节 气焊工艺与操作技术一、气体火焰的温度分布二、气焊前的准备三、气焊后的处理四、常用金属材料气焊的焊接参数五、典型金属的气焊工艺六、手工气焊操作技术第三节 气焊实例一、平位焊接实例二、平角焊接实例第四节 气割工艺与操作技术一、影响气割过程的主要因素二、气割前的准备三、常用金属材料气割参数四、典型金属的气割工艺五、液化石油气与丙烷气气割工艺六、手工气割操作技术第五节 气割实例一、薄钢板气割二、中厚钢板气割三、叠板气割四、法兰气割五、坡口气割第六章 气焊、气割常见缺陷及故障排除方法第一节 气焊质量要求及检验一、气焊质量要求二、气焊质量检验第二节 气割质量要求及检验一、气割质量要求二、气割质量检验第三节 气焊、气割常见缺陷及防止方法一、常见气焊缺陷及防止方法二、常见气割缺陷及防止方法第四节 气焊、气割故障及排除方法一、气体火焰不正常二、割炬“不冲”三、割嘴漏气第七章 焊工文明生产与安全保护第一节 焊接、气割现场安全作业一、焊割作业前的准备工作二、焊接热切割作业前的检查 and 安全措施三、焊割时的安全作业四、焊割作业后的安全检查第二节 气焊、气割的安全技术一、使用氧气瓶安全常识二、焊炬、割炬的安全作业三、常见事故的紧急处理第三节 特殊环境下作业的安全技术一、高空作业的安全技术二、防火防爆安全技术第四节 焊接劳动卫生及个人防护一、通风技术措施二、个人防护措施三、改革焊接工艺和焊条成分

<<气焊与气割技术快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>