

图书基本信息

书名：<<危险化学品生产经营单位安全管理人员安全生产管理知识>>

13位ISBN编号：9787547801024

10位ISBN编号：7547801021

出版时间：2010-6

出版时间：上海科学技术出版社

作者：上海市安生生产科学研究所

页数：380

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《危险化学品生产经营单位安全管理人员安全生产管理知识》是危险化学品生产经营单位安全管理干部的安全生产管理读本，内容主要包括安全生产概述、安全生产法律法规、危险化学品的基本概念、分类及标志、防火与防爆、危险化学品生产过程安全技术、化工机械设备安全技术、危险化学品电气安全技术、危险化学品生产安全管理、危险化学品经营的安全管理、危险化学品储存的安全管理、危险化学品运输的安全管理、危险化学品使用的安全管理、重大危险源管理、职业危害与职业健康监护、危险化学品事故调查处理和应急救援、企业现代安全生产管理知识、危险化学品典型事故案例分析等。

《危险化学品生产经营单位安全管理人员安全生产管理知识》围绕教育培训大纲的要求，紧密结合危险化学品生产经营单位安全管理干部的安全生产管理活动展开，以提高管理者的安全生产管理水平。

《危险化学品生产经营单位安全管理人员安全生产管理知识》适用于危险化学品生产经营单位安全管理干部的安全生产管理培训。

书籍目录

第一章 概述第一节 安全生产概念一、基本概念二、事故及造成事故的主要因素三、系统安全与本质安全四、安全生产管理内容第二节 安全生产工作现状与国际形势一、事故给人类带来了灾难二、安全——全球关注的问题三、安全——历史的重任第三节 安全生产工作的地位和作用一、安全生产是我国的一项重要政策二、安全生产是促进国民经济发展的必要条件三、安全生产是实现社会主义生产目的、提高社会文明程度的重要措施四、预防为主是生产经营单位安全生产管理的一项基本原则五、搞好安全生产,是实践“三个代表”思想的重要体现六、搞好安全生产,是落实科学发展观、坚持安全发展、构建社会主义和谐社会的必然要求第四节 安全生产工作的方针、格局和主要内容一、安全生产工作的方针二、安全生产工作格局三、安全生产工作的基本内容第五节 危险化学品安全管理现状与展望一、危险化学品安全管理现状二、危险化学品安全管理展望第二章 安全生产法律法规第一节 安全生产法规的概念、特征与作用一、安全生产法规的概念二、安全生产法规的特征三、安全生产法规的作用第二节 我国安全生产法律法规建设的基本情况一、安全生产法规的起源二、我国安全生产法规的发展第三节 安全生产法律体系一、安全生产法规的层次体系二、安全生产法律体系的基本框架第四节 安全生产主要法律法规一、中华人民共和国安全生产法二、中华人民共和国职业病防治法三、中华人民共和国消防法四、特种设备安全监察条例五、工伤保险条例第五节 有关危险化学品的法律法规一、危险化学品安全管理条例二、使用有毒物质作业场所劳动保护条例三、上海市危险化学品安全管理办法第三章 危险化学品的基本概念、分类及标志第一节 危险化学品及其危害一、危险化学品的基本概念二、危险化学品的危害第二节 危险化学品的分类与特性一、危险化学品的分类二、危险化学品分类的定义与特性第三节 危险化学品安全标签与标志一、化学品安全标签二、危险化学品标志第四节 化学品安全技术说明书一、编写内容二、编写和使用要求三、化学品安全技术说明书的填写指南四、化学品安全技术说明书填写样例第四章 防火与防爆第一节 燃烧及其特性一、燃烧及燃烧条件二、燃烧的形式三、燃烧过程四、燃烧的种类五、燃烧速度与热值六、燃烧的机理第二节 爆炸及其特征一、爆炸及其分类二、爆炸极限及其影响因素第三节 防火防爆的基本措施一、控制可燃物和助燃物二、控制着火源三、限制火灾爆炸蔓延扩大的措施第五章 危险化学品生产过程安全技术第一节 危险化学品生产工艺设计及区域规划一、工艺装置设计的基本安全要求二、厂址选择与总平面布置第二节 典型反应过程安全技术一、氧化反应二、还原反应三、硝化反应四、磺化反应五、氯化反应六、裂解反应七、聚合反应第三节 典型工艺过程安全技术一、加热过程二、冷却过程三、加压过程四、冷冻过程五、物料输送六、熔融过程七、干燥过程八、蒸发与蒸馏过程第四节 关键装置操作安全技术一、蒸馏塔、槽类操作二、换热器、冷却器操作三、反应器、反应管操作四、阀操作五、加热炉操作六、转动机械操作七、仪表设备操作第五节 装置停车安全一、正常停车二、紧急停车三、紧急停车训练四、紧急停车处理第六章 化工机械设备安全技术第一节 装置材料与安全设计一、材料的选择二、安全设计条件的确定第二节 容器及设备安全技术一、塔、槽类设备安全设计分析二、换热器类设备安全设计分析三、反应器类设备安全设计分析四、泵、压缩机类设备安全设计分析五、加热炉类设备安全设计分析第三节 管道及管系安全技术一、工业管道的分类、管理和维护二、压力管道的检查和检测第四节 锅炉与辅机安全技术一、锅炉安全设计条件二、燃油锅炉安全要求三、燃烧锅炉安全管理四、锅炉爆炸危险性分析五、锅炉重大事故分析六、辅机的安全要求第五节 设备检修阶段的安全技术一、动火检修二、压力容器检修三、电气设备检修四、动土作业五、进入受限空间作业六、高处作业第六节 气瓶安全技术一、气瓶分类二、气瓶的安全附件三、气瓶的颜色和标记.....第七章 危险化学品安全技术第八章 危险化学品生产安全管理第九章 危险化学品经营的安全管理第十章 危险化学品储存的安全管理第十一章 危险化品运输的安全管理第十二章 危险化学品使用的安全管理第十三章 重大危险源管理第十四章 职业危害与职业健康监护第十五章 危险化学品事调查处理和应急救援第十六章 企业现代安全的产管理知识第十七章 危险化学品典型事故案例化析

章节摘录

为了保护从业人员的安全，保证生产的正常进行，必须加强安全管理，消除各种危险危害因素，确保安全生产。

这里，十分重要的是根据系统安全的观点，预防事故发生，搞好安全生产，并提高生产经营单位本质安全的程度。

本质安全，是指设备、设施或技术工艺含有内在的能够从根本上防止发生事故的功能，具体包括两方面的内容：（1）失误—安全功能。

指操作者即使操作失误，也不会发生事故或伤害，或者说设备、设施和技术工艺本身具有自动防止人的不安全行为发生的功能。

（2）故障—安全功能。

指设备、设施或技术工艺发生故障或损坏时，还能暂时维持正常工作或自动转变为安全状态的功能。

上述两种安全功能应该是设备、设施和技术工艺本身固有的，即在它们的规划设计阶段就被纳入其中的功能，而不是事后补偿的。

本质安全是安全生产以预防为主的根本体现，也是生产安全的最高境界。

实际上，由于技术、资金投入不足和人们对事故的认识不够等原因，在某些方面，目前还很难做到，但它必将是我们努力实现的目标。

要想实现本质安全，就必须深层次地分析导致事故发生各种原因，并从源头上采取措施，消除不安全因素。

美国安全工程师海因里希的因果连锁理论揭示了事故的发生规律，他认为事故的发生是由一连串原因相继发生而导致的，这一理论把工业伤害事故的发生发展的过程描述为具有一定因果关系事件的连锁，即：人员伤亡的发生是事故的结果；事故的发生原因是人的不安全行为或物的不安全状态；人的不安全行为或物的不安全状态是由于人的缺点造成的；人的缺点是由于不良环境诱发或者是由先天的遗传因素造成的。

因此，通过强化管理，消除源头不安全因素的发生，才是实现本质安全的根本途径。

随着安全科学的发展，通过人一机一环境系统安全化程度的提高来实现生产经营单位安全生产的思想，正在国际范围内得到认可。

我国在具体实践中也做了大量工作，只是在许多方面发展还不平衡，有的方面甚至显得十分薄弱。

编辑推荐

为了帮助危险化学品生产经营单位安全管理人员能够熟悉我国安全生产方针、有关法律法规、规章和有关标准；掌握危险化学品安全生产的基本知识和有关要求；具备危险化学品安全管理的能力，上海市安全生产监督管理局和上海市安全生产科学研究所组织编写了《危险化学品生产经营单位安全管理人员安全生产管理知识》一书，作为危险化学品生产经营单位安全管理人员安全生产管理培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>