

<<焊工快速掌握精要问答>>

图书基本信息

书名：<<焊工快速掌握精要问答>>

13位ISBN编号：9787547800997

10位ISBN编号：7547800998

出版时间：2010-2

出版时间：上海科学技术出版社

作者：胡宝良

页数：332

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工快速掌握精要问答>>

### 内容概要

《焊工快速掌握精要问答》主要按初级焊工应了解、熟悉及掌握的基础知识与技能为主线进行编写。

全书共分八章，以问答形式编写。

前四章集中介绍焊接基础知识中的基本原理、常用焊接方法、焊接材料、焊接工艺、焊接接头、焊接坡口等；第五、第六章介绍各种焊接方法的基本操作要领及应用实例；最后两章则对常用金属材料和有色金属的焊接进行了阐述。

书中还附有初级焊工应知考试的样卷与应会考试的样题。

《焊工快速掌握精要问答》可供刚入门的初级焊工阅读，特别适合要求职业鉴定的焊工自学参考。

。

## &lt;&lt;焊工快速掌握精要问答&gt;&gt;

## 书籍目录

焊工技术基础第一章 焊接概述、焊接设备及碳弧气刨内容导读知识要素第一节 焊接概述第二节 焊接电弧第三节 焊条电弧焊第四节 埋弧焊第五节 手工钨极氩弧焊第六节 二氧化碳气体保护焊第七节 碳弧气刨第八节 气焊、气割我问你答第二章 焊接材料内容导读知识要素第一节 焊条、焊丝与焊剂第二节 保护气体第三节 钨极我问你答第三章 焊接工艺及焊接接头内容导读知识要素第一节 焊接工艺第二节 焊接接头第三节 焊接位置第四节 焊接参数对焊缝形状的影响我问你答第四章 焊接坡口及焊缝符号内容导读知识要素第一节 焊接坡口第二节 焊缝符号我问你答查查看焊工技能应用第五章 电弧焊基本操作内容导读知识要素第一节 焊条电弧焊第二节 埋弧焊第三节 手工钨极氩弧焊第四节 二氧化碳气体保护焊我问你答第六章 相关应会基本操作内容导读知识要素第一节 碳弧气刨第二节 气焊第三节 气割第四节 气焊、气割安全事故原因、预防及相应规范我问你答查查看实际操作与提高第七章 常用金属材料的焊接内容导读知识要素第一节 碳素钢的焊接第二节 低合金结构钢的焊接第三节 耐热钢的焊接第四节 耐候钢的焊接第五节 低温钢的焊接第六节 不锈钢的焊接第七节 铸铁的焊接我问你答第八章 有色金属的焊接内容导读知识要素第一节 铝及铝合金的焊接第二节 铜及铜合金的焊接我问你答

<<焊工快速掌握精要问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>