

图书基本信息

书名：<<中国农民工职业教育培训教材 焊工>>

13位ISBN编号：9787540846381

10位ISBN编号：7540846380

出版时间：2008-7

出版时间：四川教育出版社

作者：农民工职业教育培训教材编委会 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《焊工》讲述了：随着我国经济发展的加快，大批农民进入城市务工。

据2006年国务院政策研究室发布的《中国农民工调研报告》，我国外出务工农民数量为1.2亿人左右，如果加上在本地乡镇企业就业的农村劳动力，农民工总数大约2亿人。

从趋势上说，农民工的数量仍然在不断增加。

在珠江三角洲的一些地区，农民工的人数可达本地户籍人口的10倍以上，“劳务经济”已经成为国民经济发展中的新亮点。

在今后20年里，我国至少还要推动2亿~3亿农村劳动力进入城市和乡镇非农产业。

加强对农民工的职业教育，对解决“三农”问题，推进城镇化建设，实现十七大提出的“推动科学发展，促进社会和谐，为夺取全面建设小康社会新胜利而奋斗”的目标具有重要意义。

2006年7月，教育部领导在国务院新闻办召开的新闻发布会上指出，职业教育在今后一段时间内服务的主要对象就是农民工，要“使无业者有业，使有业者乐业”。

书籍目录

概述第一章手弧焊焊前准备 第一节劳动保护准备 第二节工件准备 第三节焊接材料的准备 第四节设备准备第二章手弧焊工艺 第一节常用手弧焊电源的调节及使用 第二节手弧焊工艺参数及其选择 第三节焊接电弧 第四节平焊 第五节立焊 第六节横焊 第七节其他焊接位置第三章手弧焊焊后检查 第一节焊接外部缺陷 第二节缺陷返修第四章气焊与气割前准备 第一节劳动保护的准备 第二节气焊焊接材料的准备 第三节气焊工件的准备 第四节气焊设备与工具的准备第五章气焊工艺 第一节气焊工艺参数的选择 第二节气焊操作第六章气割工艺 第一节氧气切割过程及条件 第二节割炬 第三节气割工艺参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>