第一图书网, tushu007.com

<<铁艺制作>>

图书基本信息

书名：<<铁艺制作>>

13位ISBN编号：9787538843194

10位ISBN编号：7538843191

出版时间：2003-10

出版时间：黑龙江科学技术出版社

作者：阎晓军

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《铁艺制作》终于和读者见面了。

铁艺作为传统而又古老的技艺，一直流传在民间。

过去真正有能力使用铁艺的人只是极少数的高官贤达，铁艺的发展也因此受到制约。

作者曾经考察了美国、英国、日本、德国、澳大利亚的上百家铁艺工厂。

惊奇地发现多数铁艺工厂仅由数人构成，客人的要求千变万化，师傅的手艺也各有特点，形成极强的各人风格。

但是这种作坊式的铁艺制作方式完全谈不上工业化，理论基础更是缺乏。

目前我国大多数铁艺工厂也都处在这种作坊式的生产模式。

作者结合开创和运作朗亚铁艺的经验，萌发了创作一本专业《铁艺制作》的愿望，希望这本书，让更多的制作人从理性认识铁艺，让铁艺插上工业化的翅膀，让更多的平民百姓也可以享受到使用铁艺的乐趣。

通过两年多的组织策划，更有幸请到中国锻铁方面的专家：华南理工大学机械工程学院锻造专业的阮锋和夏琴香两位教授共同创作编写，将铁艺制作的理论和实践结合起来，使《铁艺制作》得以完成。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

阎晓军，朗亚铁艺主要创始人，广州朗亚铁艺工厂首任厂长，现任澳洲朗亚公司董事长，广州朗亚公司董事长兼总经理，澳洲工商联合会副会长、中国机械工程学会会员、广东锻压协会理事、广州工业设计促进会理事等。

1986年毕业于华南理工大学机械制造专业，获工学学士学位。

1986～1990年在广东省进出口商品检验局从事进出口机械设备检验工作。

1990年赴澳大利亚学习及经商，先后进修了工商管理课程和金融财务课程并创办澳洲朗亚公司。

1995年回国创办朗亚铁艺在中国设立的第一家工厂。

书籍目录

第一章 概述第一节 铁艺技术的发展概况第二节 铁艺用原材料第三节 铁艺制品特点及种类第四节 铁艺制作的基本方法第二章 辊压第一节 辊压的特点及技术经济优越性第二节 辊压的基本原理第三节 模具结构设计第四节 模具材料及制造方法第三章 放样第一节 基本几何作图法第二节 划线第三节 放样第四节 应用实例第四章 下料第一节 棒材下料第二节 板材下料第五章 锻前加热第一节 加热的目的及加热方法第二节 加热用燃料第三节 加热对材料性能的影响-第四节 锻造温度范围的确定及加热规范第五节 加热时的缺陷和注意事项第六章 锻打第一节 概述第二节 手工锻第三节 手工锻工序第四节 锤上自由锻第五节 胎模锻第六节 应用实例第七章 弯曲及扭转第一节 弯曲第二节 扭转第三节 其他加工方式第八章 铆焊第一节 焊接名词术语第二节 焊接接头形式第三节 手工电弧焊第四节 C02气体保护电弧焊第五节 点焊第九章 打磨及矫正第一节 冲裁件去除毛刺的方法第二节 锻件的清理第三节 焊件及镀锌件打磨第四节 矫正第十章 热浸镀锌第一节 热浸镀锌工艺及性能第二节 热浸镀锌原理第三节 热浸镀锌的影响因素第四节 热浸镀锌工艺第十一章 静电喷涂第一节 静电喷涂的特点与适用范围第二节 静电喷涂的工作原理第三节 静电喷涂作业场所的技术条件第四节 静电喷涂工艺的编制与应用第五节 静电喷漆第六节 静电喷粉第七节 静电喷涂的废气治理第十二章 油漆及彩绘第一节 油漆第二节 彩绘第十三章　压花机第十四章　下料设备第十五章　加热炉第十六章　空气锤第十七章　弯花及扭花机第十八章　焊接设备第十九章　静电喷涂设备参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com