

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作与编程疑难问答>>

13位ISBN编号：9787538172300

10位ISBN编号：7538172300

出版时间：2012-4

出版时间：曹亚军 辽宁科学技术出版社 (2012-04出版)

作者：曹亚军

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

内容概要

《数控车床操作与编程疑难问答》主要分机床操作、刀具、工艺编程和机床通信四部分，涉及有关数控车床操作与编程工作中最基本的内容。

本书的重点是数控车床的操作与编程，在编写过程中力求把实用性放在第一位。

书中所列的各种问题基本上立足于实践，其答案具有很强的实践指导性，能够帮助操作者解决一些实际问题。

书中采用大量的图片和实例来解答各种问题，避免用空洞的理论进行说教，力求使读者通过各种实例能够快速理解枯燥的理论知识。

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

书籍目录

- 一、机床操作
1. 数控车床有何特点？
2. 怎样维护保养数控车床？
3. 如何避免因操作与编程原因而造成事故？
4. 什么是机床坐标系与工件坐标系？
5. 怎样进行数控车床回参考点操作？
6. 前置刀架与后置刀架有何区别？
7. 怎样确定编程原点？
8. 对刀时要注意什么问题？
9. 怎样进行刀具几何补偿？
10. 怎样进行刀具的半径补偿？
11. 怎样正确使用液压卡盘？
12. 数控车床操作面板上的按钮开关如何操作？
13. 操作面板上的各种倍率切换开关如何使用？
14. 怎样手动中断程序的运行？
15. 怎样使用手动数据输入功能？
- 二、刀具
16. 数控可转位刀片的型号代码有何含义？
17. 数控车刀刀柄的型号代码有何含义？
18. 螺纹刀具与切断、切槽刀具的型号代码怎样表示？
19. 内、外螺纹刀片与刀杆有何区别？
20. 怎样合理选择刀具？
- 三、工艺、编程
21. 数控车床编程时的G代码有哪些？
22. 辅助功能M代码有什么用途？
23. 什么是主轴功能s、进给功能F和刀具功能T？
24. 编程时如何选择合理的切削用量？
25. 数控加工程序的格式如何写？
26. 如何使用绝对值编程与增量值编程？
27. 暂停指令G04有何用途？
28. 什么是宏程序？
29. 如何使用子程序编程？
30. 怎样编制倒角程序？
31. 怎样直接用角度值编程？
32. 如何使用单一循环指令编程？
33. 多重循环指令有何功能？
34. 如何使用多重循环指令编程？
35. 西门子系统中如何使用钻孔循环？
36. 西门子系统中如何使用切槽循环？
37. 西门子系统中如何使用毛坯切削循环？
38. 加工螺纹时怎样确定各种编程数据？
39. 螺纹加工时有何注意事项？
40. 怎样使用单一型螺纹切削循环功能？
41. 怎样使用螺纹切削复合循环功能？
42. 西门子系统如何加工螺纹？
43. 怎样切削右旋螺纹和左旋螺纹？
44. 怎样加工多头螺纹？
45. 怎样加工梯形螺纹？

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

46. 怎样加工英制锥管螺纹？

47. 怎样加工美制管螺纹？

48. 怎样确定cAxA数控车编程软件的编程步骤？

49. 使用cAxA数控车加工凹轮廓时怎样设置刀具参数？

四、机床通信 50. 数控车床怎样与计算机建立通信？

51. 怎样使用windows xP中的“超级终端”进行数据传输？

52. FANuc系统怎样进行数据传输？

53. 广州数控系统怎样进行数据传输？

54. 华中数控系统怎样进行数据传输？

55. 西门子数控系统怎样进行数据传输？

参考文献

<<数控车床操作与编程疑难问答>>

编辑推荐

曹亚军编著的《数控车床操作与编程疑难问答》主要分机床操作、刀具、工艺编程和机床通信四部分，涉及有关数控车床操作与编程工作中最基本的内容。

本书的重点是数控车床的操作与编程，在编写过程中力求把实用性放在第一位。

书中所列的各种问题基本上立足于实践，其答案具有很强的实践指导性，能够帮助操作者解决一些实际问题。

书中采用大量的图片和实例来解答各种问题，避免用空洞的理论进行说教，力求使读者通过各种实例能够快速理解枯燥的理论知识。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>