

<<实用有色合金铸造技术>>

图书基本信息

书名：<<实用有色合金铸造技术>>

13位ISBN编号：9787538156423

10位ISBN编号：7538156429

出版时间：2009-1

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：聂小武

页数：408

字数：330000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用有色合金铸造技术>>

内容概要

本书的特点是将理论与实践相结合，侧重实用，追踪最新的工艺、技术、方法。

通过系统地讲解实际生产过程，提供真实可信的数据资料，以理论为基础，重点介绍实际生产技术，配以生产实例进行讲解和分析，反映近几年的新技术、新方法、新材料，对实际生产起指导作用，让铸造工作者得到借鉴，在生产中少走些弯路、少碰些钉子。

本书的突出特点是以铸造过程的质量为主，突出铸造过程的操作技能、质量控制和检验，突出用铸造专业知识对工序操作进行指导，增加科学性，减少盲目性，以保证最终铸造出优质产品。

<<实用有色合金铸造技术>>

书籍目录

前言第一篇 总论 第一章 金属学基础知识 第一节 元素的分类 第二节 晶体与非晶体 第三
 节 有色金属与黑色金属 第二章 有色合金熔炼基础知识 第一节 液态金属的性质 第二
 节 充型能力与流动性 第三章 有色合金的凝固及铸造性能 第一节 液态金属的结晶过程 第二
 节 铸件的凝固方式及凝固方向 第三节 铸件的收缩规律 第四节 缩孔及缩松的形成规律 第五
 节 铸件应力的形成及防止措施 第四章 熔炼有色合金用炉 第一节 对熔炼设备的基本要求 第二
 节 熔炼炉的分类和选用第二篇 铸造有色合金及其熔炼 第五章 铸造铝合金分类及性能 第一
 节 铸造铝合金概述 第二节 Al—Si系合金 第三节 Al—Cu系合金 第四节 Al—Mg系合金
 第五节 Al—Zn系合金 第六章 铸造铝合金的熔铸工艺 第一节 铝合金配料工艺 第二
 节 铝合金熔炼及浇注工艺 第三节 典型铝合金熔炼工艺 第七章 铸造铝合金铸件的热处理工
 艺 第一节 铝合金热处理工艺分类 第二节 铝合金热处理工艺参数及操作 第三节 铝合金热
 处理质量控制 第八章 铸造铜合金分类及其性能介绍 第一节 纯铜 第二节 青铜 第三
 节 黄铜 第四节 白铜 第五节 特殊用途铜合金 第九章 铸造铜合金的熔炼工艺 第一
 节 铜合金的氧化特性 第二节 铜合金的熔炼工艺 第三节 典型铜合金熔炼工艺 第十章 铸
 造铜合金铸件的热处理工艺 第十一章 铸造镁合金分类及其性能 第一节 铸造镁合金概述 第
 二节 Mg—Al系合金 第三节 Mg—Zn—Zr系合金 第四节 Mg—RE—Zr系合金 第十二章 铸
 造镁合金的熔炼工艺 第一节 镁合金的熔炼特性 第二节 镁合金的熔炼工艺 第三节 镁合金
 熔炼的质量控制第三篇 有色合金铸件的铸造工艺参考文献

<<实用有色合金铸造技术>>

章节摘录

第二章 有色合金熔炼基础知识液体介于气体和固体之间，大量的实验数据证明它更接近于固体，特别是当其处于接近熔点时更是如此。

铸造生产中要将液态金属浇入铸型，充满所设计的型腔，便牵涉到液态金属在铸型中的流动，这一过程对铸件的质量影响很大。

充型过程可能导致各种类型的缺陷，如冷隔、浇不足、夹杂、气孔、金属豆、夹砂、黏砂等缺陷。

液态合金的工艺性能是指符合某种生产工艺要求所需要的性能，液态合金在铸造生产过程中所表现出来的工艺性能，常称为铸造性能，铸造性能是表示合金铸造成型获得优质铸件的能力。

铸造性能是一个非常重要的工艺性能，对铸件质量、铸造工艺及铸件结构有显著的影响，铸造性能对铸件质量影响很大，其中流动性和收缩性影响最大，用来衡量铸件质量。

所以，掌握液态金属的性质、充型能力有利于确定合理的浇注工艺参数。

<<实用有色合金铸造技术>>

编辑推荐

《实用有色合金铸造技术》由辽宁科学技术出版社出版。

<<实用有色合金铸造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>