

<<实用切削手册>>

图书基本信息

书名：<<实用切削手册>>

13位ISBN编号：9787538148336

10位ISBN编号：7538148337

出版时间：2007-1

出版时间：辽宁科技

作者：张以鹏

页数：861

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用切削手册>>

内容概要

《实用切削手册》主要由两部分组成。

第一章至第五章，收集和选编了机械制造现场常用的必备资料和数据，其内容涉及公差、材料、机械零件、刀具、夹具及量具等相关基础知识。

第六章至第十二章，收录了车、铣、刨、磨、镗、齿轮加工及数控加工等切削加工方法，介绍了在各类机床上加工各种典型零件的加工工艺和操作方法，以指导读者解决生产实际问题。

《实用切削手册》力求内容简明，结构合理，层次清楚，语言简练，技术难度适当，便于查找使用。

书籍目录

前言第一章常用数据和公式第一节常用资料第二节常用数表第二章公差配合与表面粗糙度第一节极限与配合第二节形状和位置公差第三节表面粗糙度第三章常用材料及性能第一节钢第二节铸铁和铸钢第三节有色金属及其合金第四节其他材料第四章机械零件第一节螺纹第二节圆锥第三节渐开线齿轮第四节常用零件结构要素第五章刀具、夹具、量具第一节刀具第二节通用夹具第三节常用量具和量仪第六章车削加工第一节车削加工范围及装夹方法第二节车削加工刀具第三节车削用量第四节车床精度及调整第五节典型零件表面的加工第六节螺纹的车削第七章铣削加工第一节铣床加工方式及铣床的调整第二节铣刀第三节铣削用量第四节分度头及其应用第五节平面、垂直面、平行面和斜面的铣削第六节直角沟槽和键槽的铣削第七节凸轮的铣削第八节牙嵌式离合器的铣削第九节成形面的铣削第十节弧形面的铣削第十一节刀具齿槽的铣削第八章刨削加工第一节刨刀、刨削用量及工件的夹紧第二节平面的刨削第三节槽的刨削第四节曲面的刨削第九章磨削加工第一节砂轮第二节平面磨削第三节外圆磨削第四节内圆柱面磨削第五节细长、薄壁和薄片工件磨削第六节磨削加工的缺陷及其消除措施第十章镗削加工第一节镗刀及其辅具第二节卧式镗床加工第三节坐标镗床加工第四节金刚镗床加工第五节影响镗削加工质量的因素与解决措施第十一章齿轮加工第一节滚齿加工第二节插齿加工第三节刨齿加工第四节齿轮的测量第十二章数控加工第一节数控机床第二节数控工艺及其在编程中的处理第三节典型零件的加工工艺设计

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>