

<<机修装配钳工实际操作手册>>

图书基本信息

书名：<<机修装配钳工实际操作手册>>

13位ISBN编号：9787538141313

10位ISBN编号：7538141316

出版时间：2007-4

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：叶旭明

页数：581

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修装配钳工实际操作手册>>

内容概要

机械制造业是技术密集型的行业，而钳工又是机械制造业重要的工种之一。现代工业的迅猛发展和新技术、新工艺、新材料、新设备的不断涌现，对钳工技术的要求也越来越高。

而钳工工作所涉及的专业面比较宽，需要的知识比较广，在工作中往往要用到较多的专业资料。本手册旨在为广大钳工提供一本比较完备而实用的技术资料性工具书，帮助他们提高操作技能、技术水平和素质。

本手册包括机修、装配钳工需要的内容。

在编写过程中，力求坚持以实用为主，尽量做到内容图表化。

采用最新的国家标准和法定计量单位，并兼顾完整性和科学性。

手册内容简明、数据准确，工艺先进，资料切合生产实际。

本手册共分六章。

第一章介绍钳工常用资料及有关计算公式和数据，第二章介绍机械加工基础所涉及到的相关内容，第三章介绍钳工工艺与钳工的基础工作，第四章介绍了常用量仪及技术测量方法，第五章介绍机床维修与安装，第六章介绍机械装配及工艺。

<<机修装配钳工实际操作手册>>

书籍目录

前言第一章 常用资料第一节 常用计量单位和换算一、我国的法定计量单位二、常用的计量单位和换算第二节 一般常用资料一、常用物理参数二、常用电工知识第三节 工厂常用数学公式一、常用数学公式二、常用平面图形的计算公式三、常用几何体的计算公式四、圆的内接、外接正多边形几何尺寸五、锥度和锥角系列第二章 机械加工基础第一节 机械制图图样简介一、机械制图基础二、机械图样的识读三、识读装配图四、主要工业国家机械图样简介第二节 公差与配合一、尺寸的公差与配合二、形状和位置公差三、表面粗糙度第三节 常用机构与零件一、常用机构简介二、常用零件第四节 材料与热处理一、材料的力学性能二、金属材料三、非金属材料四、钢的热处理第五节 金属切削机床一、金属切削机床概述二、机床的分类和型号编制三、钻床第三章 钳工基础工作第一节 划线一、划线路序二、划线工具三、划线基准四、划线方法五、划线时的校正和借料第二节 锯削一、锯削工具二、锯削方法第三节 錾削一、錾子二、錾削方法第四节 锉削一、锉刀二、锉削方法第五节 刮削一、刮削工具二、刮削用显示剂和研点三、刮削方法四、刮削质量检查五、刮削缺陷及防止方法第六节 研磨一、研磨的分类二、研磨剂三、研具四、研磨方法第七节 钣金一、板料剪切二、矫正三、弯形第八节 钳工加工一、钻孔二、扩孔三、铰孔四、铰削五、攻螺纹与套螺纹第四章 常用量仪与测量方法第一节 常用术语及量仪第二节 量仪在技术测量中的应用一、轴与孔的检测二、角度和锥度的检测三、圆柱齿轮的检测四、量具选择五、形状和位置误差的检测第五章 机床维修与安装第一节 机床修理前的技术准备工作一、零件磨损极限和修理的一般规定二、修复工艺的选择三、机床修理常用的检查工具和仪器第二节 修理技术及其应用一、设备检修方法及选择二、固定联结的检修三、旋转运动机构的检修四、传动机构的检修五、齿轮传动的检修六、导轨的检修第三节 维修工具第四节 典型机床设备的安装调试第五节 液压系统检修一、基本知识二、液压系统的检修三、主要液压元件故障的排除方法四、机床液压系统常见故障产生原因及排除方法第六章 机械装配及工艺第一节 机械装配及工艺基础一、基础知识二、装配工艺第二节 组件和部件的装配一、部件装配工艺方法二、组件装配工艺方法附录 机械钳工常用技术词语英汉对照参考文献

<<机修装配钳工实际操作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>