

<<铸造工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<铸造工实用技术>>

13位ISBN编号：9787538140491

10位ISBN编号：7538140492

出版时间：2004-4

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：罗敬堂

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工实用技术>>

内容概要

《铸造工实用技术》编写的指导思想是力求体现铸造技术的实用性，在书的内容上通俗易懂，并肯有先进性、科学性和可操作性，具体体现在：（1）实用性。汇集近年来铸造技术的操作经验和工艺方法；（2）新颖性。采用新国际，或向国际标准靠拢；（3）先进性。体现新技术、新工艺等知识；（4）简明性。多用图表，便于读者阅读；（5）普及性。通俗易懂，适合读者自学提高，并通过典型实例，起到举一反三的作用。

全书共分为六章。

第一章论述配制型砂的原材料和各种型砂的配制及应用。

第二章论述了手工造型的各种方法。

第三章论述了金属液充填铸型与浇注系统，何种合金、何种结构的铸件采用什么形式的浇注系统以及内浇口应安放在铸件什么位置。

第四章论述了冒口、补贴和冷铁的应用，何种合金、何种形状的铸件应安放冒口和补贴以及冒口和补贴大小的确定。

第五章论述了铸造合金及其熔炼。

第六章论述了铸件缺陷及防止措施。

《铸造工实用技术》适用于中、高级铸造工阅读，也适用于技术人员工作参考。

<<铸造工实用技术>>

书籍目录

出版说明前言第一章 与砂第一节 型(芯)砂原材料第二节 型(芯)砂的配制及应用第三节 涂料的配制第二章 造型与制芯第一节 造型工艺知识第二节 砂箱造型第三节 刮板造型第四节 地坑造型第五节 机器造型第六节 砂芯的制造第七节 砂芯的排气第八节 砂芯的修理第九节 砂型、砂芯烘干第十节 合型操作方法第十一节 先进的铸造方法第三章 金属液充型和浇注系统第一节 金属液填充铸型第二节 浇注系统的类型及浇口开设位置的选择第三节 铸铁件浇注系统第四节 其他合金铸件的浇注系统第五节 典型铸件的浇注系统第四章 冒口、补贴和冷铁第一节 冒口的种类、形状及安放位置第二节 冒口的有效补缩距离第三节 补贴第四节 冷铁第五章 铸造合金及其熔炼第一节 铸铁及其熔炼第二节 铸钢及其熔炼第三节 铸造有色合金及其熔炼第六章 铸件缺陷及防止措施第一节 铸件缺陷的分类第二节 气孔的分析与防止第三节 粘砂的分析与防止第四节 缩孔的分析与防止第五节 变形和裂纹的分析与防止第六节 夹砂的分析与防止第七节 夹砂的分析与防止第八节 铸件缺陷的检验与修补主要参考文献

<<铸造工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>