

<<新编五金材料手册>>

图书基本信息

书名：<<新编五金材料手册>>

13位ISBN编号：9787537710121

10位ISBN编号：7537710120

出版时间：1994年10月1日

出版时间：第1版(1994年10月1日)

作者：高宗仁编

页数：240

字数：240000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<新编五金材料手册>>

### 内容概要

这本《新编五金材料手册》，本《手册》具有以下几个特点。

1. 着重于实用。

本书的内容是根据作者30余年来实践，以及受咨询的情况而选编的，所以尽量把较常见的材料的核心（如规格、万分、性能）提供给读者，而且用最直观易读的表格形式列出。

2. 内容力求新。

书中所列资料都力求使用最新版本。

在选用的各级标准中，虽然年代号较旧，但在新的标准目录中还列着，表明标准尚未修订，仍是现行标准。

3. 数据有出处。

本《手册》对资料、数据的来源尽量给出出处。

所用的各级标准，把代号、编号、年号都一并给出。

4. 我国于2001年11月已成为WTO的正式成员。

WOT的宗旨就在于它相信：开放的世界经济贸易体制对于全球的经济发展是至关重要的。

5. 本次再版把修订过的国家标准如优碳钢和合结钢的新标准都列入，而且把钢号的“统一数字代号”也介绍给读者，便于在钢材管理和签订合同中逐步过渡，以利于计算机管理。

6. 我国的热轧矽钢片从20世纪50年代开始生产以来，已经历了半个世纪. 由于在使用矽钢片时热轧的能量消耗为冷轧的二倍半，故国外早已淘汰。

<<新编五金材料手册>>

书籍目录

第一篇 基本知识 第一章 法定计量单位 第二章 主要单位换算 第三章 国内、国外常用工业标准代号  
第四章 常用数值 第五章 常用文种字母 第六章 电子计算机的类别 第七章 商品条码第二篇 常用金属材料 第一章 金属材料的基本知识 第二章 黑色金属材料 第三章 生铁和铁合金 第四章 铸铁 第五章 铸钢  
第六章 碳素钢 第七章 合金钢 第八章 专用钢 第九章 型钢 第十章 钢板 第十一章 钢管 第十二章 钢丝  
第十三章 钢丝绳 第十四章 建筑用钢 第十五章 金属制品 第十六章 常见各国钢号近似对比 第十七章  
有色金属材料 第十八章 其他常用有色金属材料 第十九章 硬质合金材料 第二十章 精密合金 第二十一  
章 商温合金 第二十二章 焊接用金属材料第三篇 常用非金属材料 第一章 铸造焦炭及冶金焦炭 第二章  
炭素材料 第三章 橡胶制品 第四章 中国煤炭分类 第五章 耐火材料 第六章 水泥的耐压强度和抗折强  
度 第七章 石灰的理化指标第四篇 常用零部件 第一章 紧固件 第二章 轴承 第三章 阀件第五篇 常用刀  
具 第一章 孔加工刀具 第二章 铣加工刀具 第三章 刀片第六篇 工具 第一章 常用手工具 第二章 螺钉旋  
具 第三章 锉刀 第四章 丝锥、板牙 第五章 油压千斤顶 第六章 环链手拉葫芦第七篇 测量用具及日用  
电器 第一章 量具 第二章 量规 第三章 日用电器产品型号 第四章 常用计量仪表

<<新编五金材料手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>