

<<实用焊接技术手册>>

图书基本信息

书名：<<实用焊接技术手册>>

13位ISBN编号：9787537525923

10位ISBN编号：7537525927

出版时间：2002-9

出版时间：河北科学技术出版社

作者：李亚江 编

页数：725

字数：1125000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用焊接技术手册>>

### 内容概要

本手册对常用焊接方法和工程材料焊接技术作了系统的阐述，力求突出新颖性，实用性和先进性的特色，本手册共分二部分，第一部分介绍了当前广泛的各种焊接方法及工艺、包括手工电弧焊、埋弧焊等，突出了各种焊接的方法的工艺特点、应用范围及工艺参数的选用。

第二部分选用各种工程材料（包括钢铁材料、有色金属、异种材料、陶瓷、复合材料等）的焊接工艺特点，给出了具体的焊接工艺参数、相关技术数据及针对一些典型工程结构产品的焊接应用实例，突出了焊接工艺操作的技术要点。

手册也选用了一些新工艺和成功经验。

手册中的数据大多选自近几年的技术资料，反映了当前焊接技术的生产和应用现状，可以指导焊接生产。

本手册主要供从事与焊接技术相关的工程技术人员、管理人员和采购人员使用，也可供高等院校、科研单位的有关教学和科研人员参考。

<<实用焊接技术手册>>

书籍目录

第一编 焊接方法及工艺 第一章 概述 第二章 手工电弧焊 第三章 埋弧焊 第四章 熔化极氩弧焊 第五章 二氧化碳气体保护焊 第六章 钨极气体保护焊 第七章 等离子弧焊接 第八章 电阻焊 第九章 钎焊 第十章 特种焊接方法 第十一章 切割第二编 金属材料的焊接 第一章 概述 第二章 碳钢的焊接 第三章 低合金钢的焊接 第四章 不锈钢的焊接 第五章 铸铁焊接 第六章 异种金属材料的焊接 第七章 铝及铝合金的焊接 第八章 铜及铜合金的焊接 第九章 硬质合金及陶瓷的焊接 第十章 金属基复合材料的焊接

<<实用焊接技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>