

<<车工/技工技术培训教材>>

图书基本信息

书名：<<车工/技工技术培训教材>>

13位ISBN编号：9787535936127

10位ISBN编号：7535936121

出版时间：2004-9

出版时间：广东科学技术出版社

作者：徐凤英

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工/技工技术培训教材>>

内容概要

《技工技术培训教材：车工》共十一章，分别讲述了车床基本知识、车床常用量具和夹具、车刀、细长轴类零件的车削加工、盘套类零件的车削等内容。

<<车工/技工技术培训教材>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 车工能加工的零件类型 第二节 零件加工工艺流程的编制 第三节 车工安全操作常识第二章 车床基本知识 第一节 车床分类 第二节 车床的基本构造 第三节 车床的型号 第四节 车床的润滑和保养第三章 车床常用量和夹具 第一节 车床常用夹具 第二节 车床常用夹具的使用第四章 车刀 第一节 车刀材料的选择 第二节 车刀刀具几何角度的选择及变化分析 第三节 刀具的刃第五章 细长轴类零件的车削加工 第一节 中心架和跟刀架在细轴零件加工中的应用 第二节 细长轴的其了车削方法 第三节 车削细长轴的工具常用角度 第四节 细长轴零件的加工实例第六章 盘套类零件的车削 第一节 盘类零件的加工 第二节 套类零件的车削 第三节 盘套类零件的精度检验第七章 圆锥零件的车削加工 第一节 圆锥零件概述 第二节 通过调整小滑板的角度车削圆锥 第三节 偏移尾座车圆锥 第四节 靠模法车圆锥 第五节 通过液压仿形车床车圆锥 第六节 利用车床车圆锥的其了方法第八章 特形面零件的车削加工 第一节 手动控制车特形面零件 第二节 利成形刀车特形面零件 第三节 利用靠模车特形面 第四节 利用专用工具车特征面 第五节 特型面的检验第九章 螺纹零件的车削加工 第一节 螺纹的形成及分类 第二节 三角螺纹的加工 第三节 用丝锥切削三角内螺纹 第四节 车内外方牙螺纹 第五节 车内外梯形螺纹 第六节 车内外梯形螺纹 第七节 车内外锯齿形螺纹 第七节 车多头螺纹 第八节 蜗杆的车削加工第十章 偏心零件的加工 第一节 在四爪卡盘上车偏心工件 第二节 在三爪卡盘上偏心工件 第三节 在双重卡盘上车削偏心工作 第四节 在两顶尖向车削偏心工作 第五节 在专用专具上车削偏心工件第十一章 深孔零件的加工附录

<<车工/技工技术培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>