

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787535933409

10位ISBN编号：7535933408

出版时间：2003-10

出版时间：广东科技出版社

作者：杨洲

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工>>

内容概要

各种机器都是由不同类型的零件装配而成的，而这些零件大多要经过不同工种的加工。

金属切削加工是一种最常用的加工方法。

切削加工的方法很多，如车削、铣削、刨削、钻削、磨削、齿轮加工等。

其中铣削加工具有加工范围广、生产效率高等特点，得到广泛的应用。

铣工就是在铣床上利用刀具的旋转和工件的移动（或转动），将工件加工成图样所要求的精度和表面质量的工种。

书籍目录

绪论第一章 铣床基础 第一节 铣床 第二节 铣刀第二章 铣削基础 第一节 铣削用量 第二节 切削液 第三节 铣削方式 第四节 工件的装夹 第五节 铣削操作规程第三章 分度头及其工作 第一节 万能分度头 第二节 简单分度法 第三节 角度分度法 第四节 差动分度法 第五节 直线移距分度法第四章 铣平面 第一节 铣平面 第二节 铣垂直面和平行面 第三节 铣斜面 第四节 铣台阶第五章 铣沟槽 第一节 铣直角沟槽 第二节 铣键槽 第三节 铣窄槽 第四节 铣V形槽 第五节 铣T形槽 第六节 铣燕尾槽 第七节 切断工件第六章 铣曲面和成形面 第一节 铣曲面 第二节 铣成形面第七章 铣外花键 第一节 用单刀铣外花键 第二节 用组合铣刀铣外花键 第三节 外花键的检验与质量分析第八章 铣直齿轮和直齿条 第一节 直齿轮各部分的名称与计算 第二节 直齿轮的测量 第三节 齿轮铣刀 第四节 铣直齿轮 第五节 铣直齿条第九章 铣螺旋槽和斜齿轮 第一节 铣螺旋槽 第二节 铣斜齿轮 第三节 铣斜齿条

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>