第一图书网, tushu007.com

<<青年技术工培训丛书 车工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<青年技术工培训丛书 车工实用技术>>

13位ISBN编号：9787535769879

10位ISBN编号：753576987X

出版时间：2012-1

出版时间：湖南科学技术出版社

作者：王吉华，张道霞 编

页数：328

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《青年技术工培训丛书：车工实用技术》内容主要包括：车削基础知识，轴类零件的车削，盘套类零件的车削，成形面的车削及表面修饰，圆锥面的车削，细长轴零件和偏心零件的车削，螺纹的车削等。

本书以实用、够用为原则，突出技能操作，以图解的形式，配以简明的文字说明具体的操作过程与操作工艺，有很强的针对性和实用性，克服了传统培训教材中理论内容偏深、偏多、抽象的弊端；注重操作技能和生产实例，生产实例均来自T-生产实际，并吸取一线2r-人师傅的经验总结。
书中使用名词、术语、标准等均贯彻最新国家标准。

在编写过程中，力求做到科学性、适用性、先进性、可靠性。
本书图文并茂，内容丰富，浅显易懂。
可供技2r-学校、职业技术院校广大师生学习，企业初、中级技术J-人、车工上岗前培训和自学用书及农家书屋使用。

书籍目录

第一章 车削基础知识第一节 车工常用工量具一、常用量具和使用二、长度计量单位和换算第二节 车床简介一、卧式车床的结构及用途二、卧式车床传动系统三、车床型号四、车床精度对加工质量的影响及调整五、车床的常见故障六、车床的润滑和保养七、车床操作训练八、立式车床的基本结构第三节 车刀结构及刃磨一、常用车刀的种类与材料二、车刀的结构三、车刀的组成及位置作用四、车刀的切削角度五、车刀切削角度的作用与选择六、刀具的磨损和刃磨第四节 车削运动及切削用量一、车削运动二、车削加工时工件上形成的表面三、切削用量四、切削层参数五、切削用量的选择第五节 切削液一、切削液的种类二、切削液的作用三、切削液的选用四、使用切削液的注意事项第六节 定位和夹紧及工件的装夹一、定位和夹紧二、工件的装夹第二章 轴类零件的车削第一节 概述一、轴类零件的结构特点二、轴类零件的技术要求三、轴类零件的车削加工第二节 车外圆与端面一、车削外圆二、车削端面的方法第三节 车台阶一、车刀的选择与安装二、台阶的车削方法第四节 切断和车外沟槽一、切断刀的种类二、切断刀的技术参数三、外沟槽的车削四、切断五、易出现的问题、原因及预防措施第五节 加工实例实例一：车台阶轴实例二：车削多台阶长轴实例三：车主轴实例四：车长轴实例五：车冷轧轴第三章 盘套类零件的车削第一节 概述一、盘套类零件的功用与结构特点二、套类零件的特点及形状精度三、套类零件的技术要求四、盘套类零件的内孔加工……第四章 车削成形面及表面修饰第五章 圆锥面的车削第六章 细长轴零件的偏心零件的车削第七章 螺纹和蜗杆零件的车削第八章 薄壁零件的车削参考文献

章节摘录

五、车床的常见故障　　普通车床在使用过程中，经常会出现一些故障和问题，如不及时排除，不但会影响工件的加工精度，使工件出现各种各样的缺陷，而且会使车床的精度迅速下降，直接影响车床的使用寿命。
因此，认真分析、总结机床发生故障的　　原因，摸索排除故障的方法和途径，是非常必要的。
1．造成故障的原因　　普通车床常见的故障，就其性质可分为车床本身运转不正常和加工工件产生缺陷两大类。
故障表现的形式是多种多样的，产生的原因也常常由很多因素综合形成。
一般地说，造成故障的原因有以下几种。
（1）车床零部件质量问题　　车床本身的机械部件、电器元件等因质量原因工作失灵，或者有些零件磨损严重，精度超差甚至损坏。
（2）车床安装和装配精度差　　车床的安装精度主要包括以下3个方面的内容：一是床身的安装，二是溜板刮配与床身装配，三是溜板箱、进给箱及主轴箱的安装。
（3）日常维护和保养不当　　车床的维护是保持车床处于良好状态，延长使用寿命，减少维修费用，降低产品成本，保证产品质量，提高生产效率所必须进行的日常工作。
日常维护是车床维护的基础，必须达到“整齐、清洁、润滑、安全”。
车床保养的好坏，直接影响工件的加工质量和生产效率，保养的内容主要是清洁、润滑和进行必要的调整。
（4）使用不合理　　不同的车床有着不同的技术参数，从而反映其本身具有的加工范围和加工能力。
因此，在使用过程中，要严格按车床的加工范围和本工种操作规程来操作，从而保证车床的合理使用。
2．常见的故障类型及排除方法　　在日常工作中，车床的故障现象表现较为明显的，如车床损坏不能正常运转。
但大多数的故障是通过被加工工件达不到精度、存在某种缺陷而表现出来的。
普通车床常见的故障通常分三大类，应针对每一类故障分别找出故障的原因和排除方法。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com