

<<新编数控加工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<新编数控加工实用技术>>

13位ISBN编号：9787535764539

10位ISBN编号：7535764533

出版时间：2010-11

出版时间：湖南科技出版社

作者：汪金营 编

页数：363

字数：294000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编数控加工实用技术>>

内容概要

《农村青年职业技能学习丛书》围绕国家“阳光工程”的实施目标，在于提高农村劳动力素质和就业技能，促进农村劳动力向非农产业和城镇转移，实现稳定就业和增加农民收入，推动城乡经济社会协调发展；围绕提高我国广大农村青年进城务工必须掌握就业的基本知识和技能的时代要求，帮助他们通过自学掌握从农民向技术工人转变所必需的知识和技术，适应社会多领域的就业需求，获得职业入门指导。

本书为该丛书中的一本，主要介绍了数控机床的组成及分类，数控铣床、加工中心及铣削刀具，数控加工工艺，数控加工的程序编制，数控机床的操作，数控机床的维护及故障处理等内容。

<<新编数控加工实用技术>>

书籍目录

第一章 初识数控加工 第一节 数控加工及发展 第二节 数控系统与数控机床 第三节 数控加工的基本过程 第四节 数控加工的仿真实践第二章 数控机床与刀具 第一节 数控机床的组成及分类 第二节 数控车床及车削刀具 第三节 数控铣床、加工中心及铣削刀具第三章 数控加工工艺 第一节 数控加工工艺分析的内容 第二节 数控车削加工工艺 第三节 数控铣削加工工艺 第四节 数控电火花线切割加工工艺第四章 数控加工程序编制 第一节 数控机床的坐标系 第二节 手工编程 第三节 自动编程第五章 数控机床的操作 第一节 数控机床的操作规程 第二节 数控车床的操作与加工 第三节 数控车床编程与加工实例 第四节 数控铣床的操作与加工 第五节 加工中心的操作与加工 第六节 快走丝数控线切割机床的操作及加工第六章 数控机床的维护及故障处理 第一节 数控机床的维护与保养 第二节 数控机床的故障诊断与排除参考文献

<<新编数控加工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>